

コンベヤベルト

製品編





目次

I. オーダーメイド品

1. スチールコードコンベヤベルト4

2. 帆布コンベヤベルト8

① 耐摩耗コンベヤベルト9

② 超耐摩耗コンベヤベルト10

③ 耐衝撃・耐カットコンベヤベルト10

④ 耐熱コンベヤベルト11

⑤ 耐油コンベヤベルト12

⑥ 難燃コンベヤベルト13

⑦ 難燃重耐油コンベヤベルト14

⑧ 耐酸・耐アルカリコンベヤベルト15

⑨ 中寄棧付コンベヤベルト15

⑩ ラフトトップAコンベヤベルト16

⑪ ラフトトップBコンベヤベルト16

⑫ ラフトトップCコンベヤベルト16

⑬ ヒレ付コンベヤ用ベースベルト17

⑭ バケットコンベヤ用ベースベルト17

⑮ 超耐摩耗付着防止コンベヤベルト18

⑯ リップガードコンベヤベルト19

3. パイプコンベヤベルト20

4. アラミドコンベヤベルト22

5. 消費電力削減コンベヤベルト24

6. ハイブリッドコンベヤベルト25

II. レディメイド品

コンベヤベルト標準サイズ仕様一覧表26

III. 種類と適用範囲

コンベヤゴムベルトの種類と適用範囲一覧表28

IV. エンドレス認定加工会社

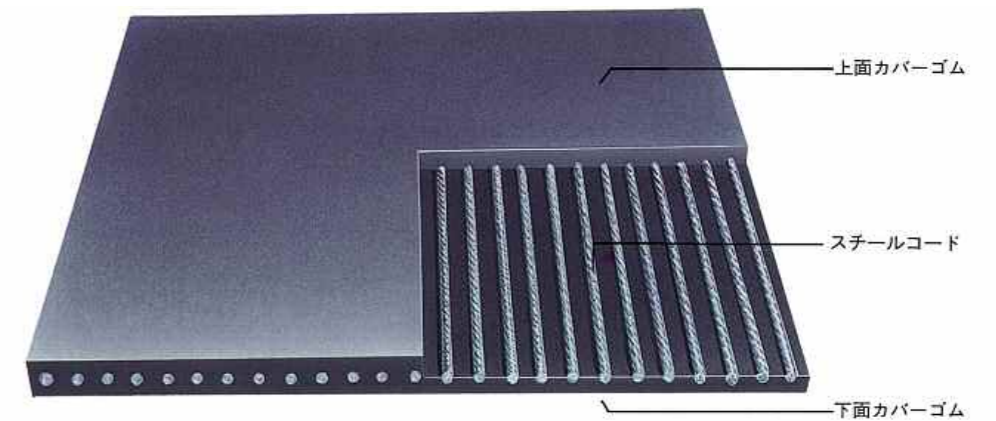
エンドレス加工の認定加工会社一覧34

1 スチールコードコンベヤベルト

長距離、高張力、大量運搬用に最適です。



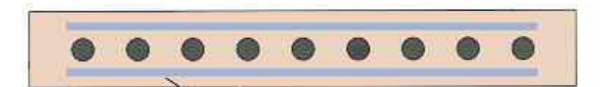
構造



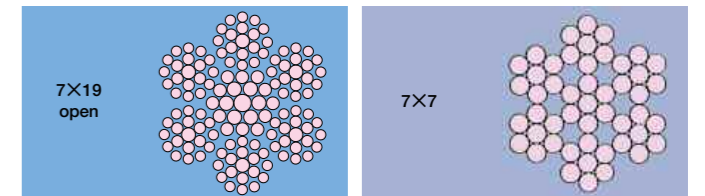
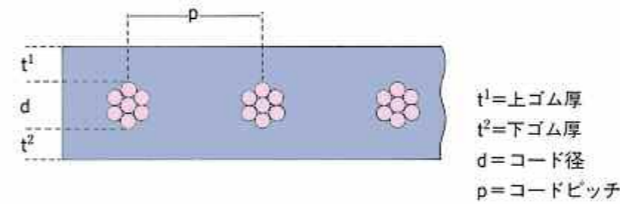
標準構造



TRC入り構造



スチールコードの断面



標準仕様

■タイプ：
ST630～ST3150

■ベルト幅：
600～3000mm

■長さ：200m以上

■カバーゴム質の種類

耐摩耗用、
耐衝撃耐カット用、
耐熱中温用、難燃用、
難燃耐衝撃耐カット用、
耐寒耐油用

ST-No.	ピッチ mm	コード径 mm	コード張力 KN/本	ベルト幅別STコード打ち込み本数											
				750	800	900	1,000	1,050	1,200	1,400	1,500	1,600	1,800	2,000	
ST630	10.0	3.0	6.75	70	75	85	95	98	113	*	*	151	171	191	
ST1000	12.0	3.6	12.9	59	63	71	79	82	94	111	118	126	143	159	
ST1250	12.0	4.0	16.0	59	63	71	79	82	94	111	118	126	143	159	
ST1600	12.0	4.5	20.5	59	63	71	79	82	94	111	118	126	143	159	
ST1800	12.0	5.0	23.1	59	63	71	79	82	94	111	118	126	143	159	
ST2000	12.0	5.6	25.7	59	63	71	79	82	94	111	118	126	143	159	
ST2500	15.0	6.8	40.0	47	50	57	64	66	76	89	94	101	114	128	
ST2800	15.0	7.4	44.8	47	50	57	64	66	76	89	94	101	114	128	
ST3150	15.0	8.0	50.4	47	50	57	64	66	76	89	94	101	114	128	

※印及び他のベルト張力は、弊社にお問い合わせください。

※標準仕様以外についても当社にご相談下さい。

■表示方法

ST-2000 1200×6.0×5.0×300m

スチールコードコンベヤベルト
 ベルト張力 (N/mm)

ベルト幅 (mm)

下ゴム厚 (mm)

長さ (m)

上ゴム厚 (mm)

スチールコードコンベヤベルト

特長

- ロングスパンが可能です。
- 伸びが小さい。

●テークアップストロークの比較 (単位: %)

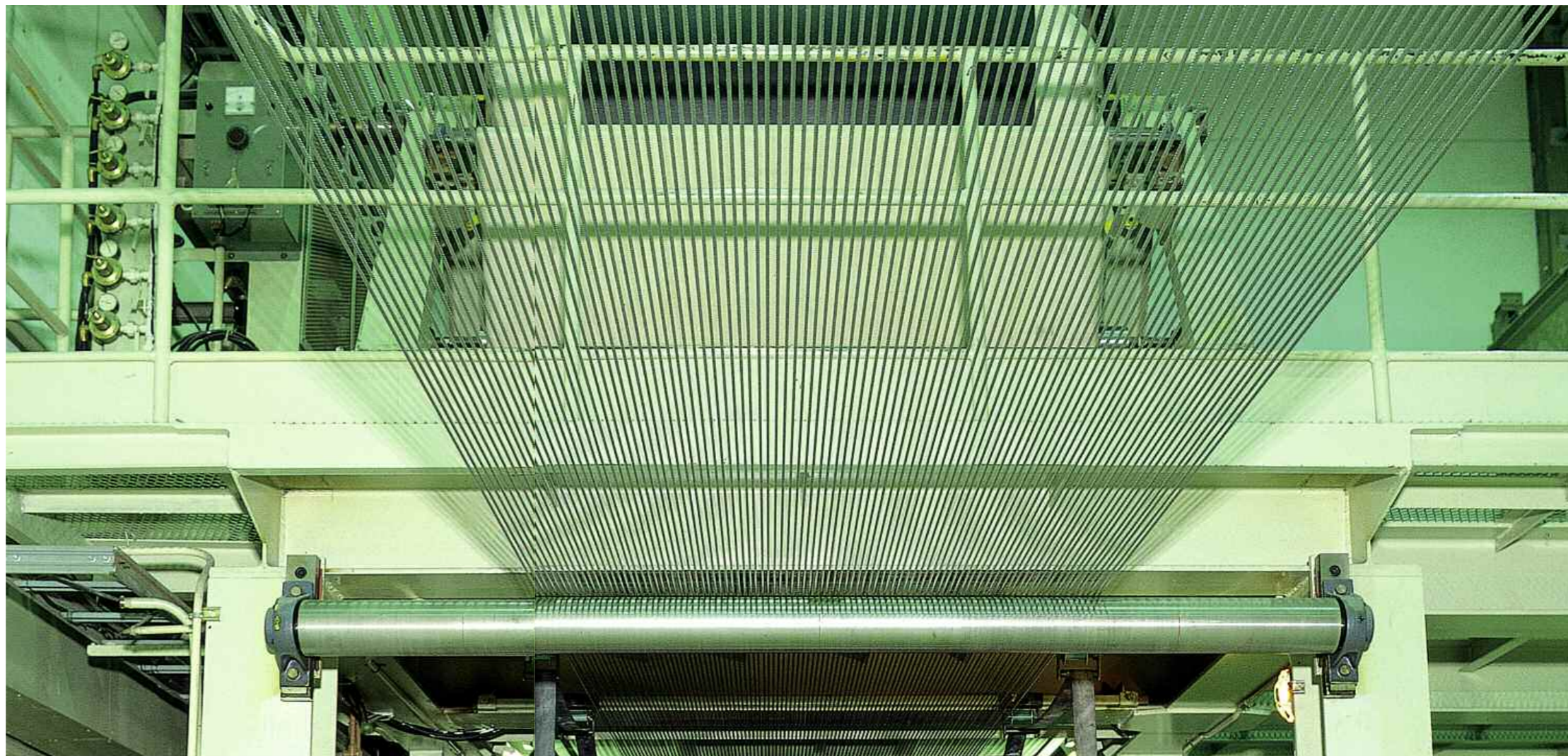
芯体の種類	標準テークアップストローク
スチールコード	0.35以上
ナイロン	2.1 以上
ポリエステル	1.4 以上
アラミド	0.5 以上

- 帆布コンよりもプリー径が小さくてすみます

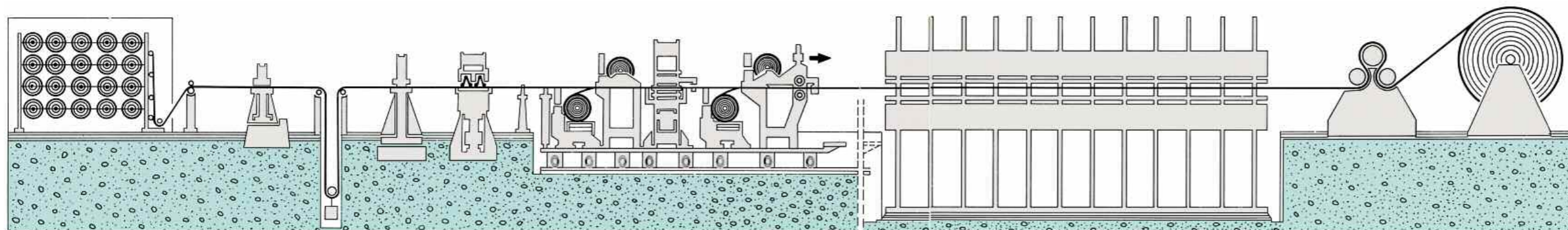
●最小プリー径 (単位: mmφ)

ベルト強力 N/mm	ヘッド ドライブ	テール テークアップ	ベンド スナッチ
ST-630	410	330	250
ST-800	460	370	280
ST-1000	550	440	330
ST-1250	610	490	370
ST-1600	690	560	420
ST-2000	770	620	470
ST-2500	830	670	500
ST-3150	960	770	580
ST-4000	1050	840	630
ST-5000	1200	960	720

- CTC方式(スチールコードテンションコントロール)により製品が均一です。

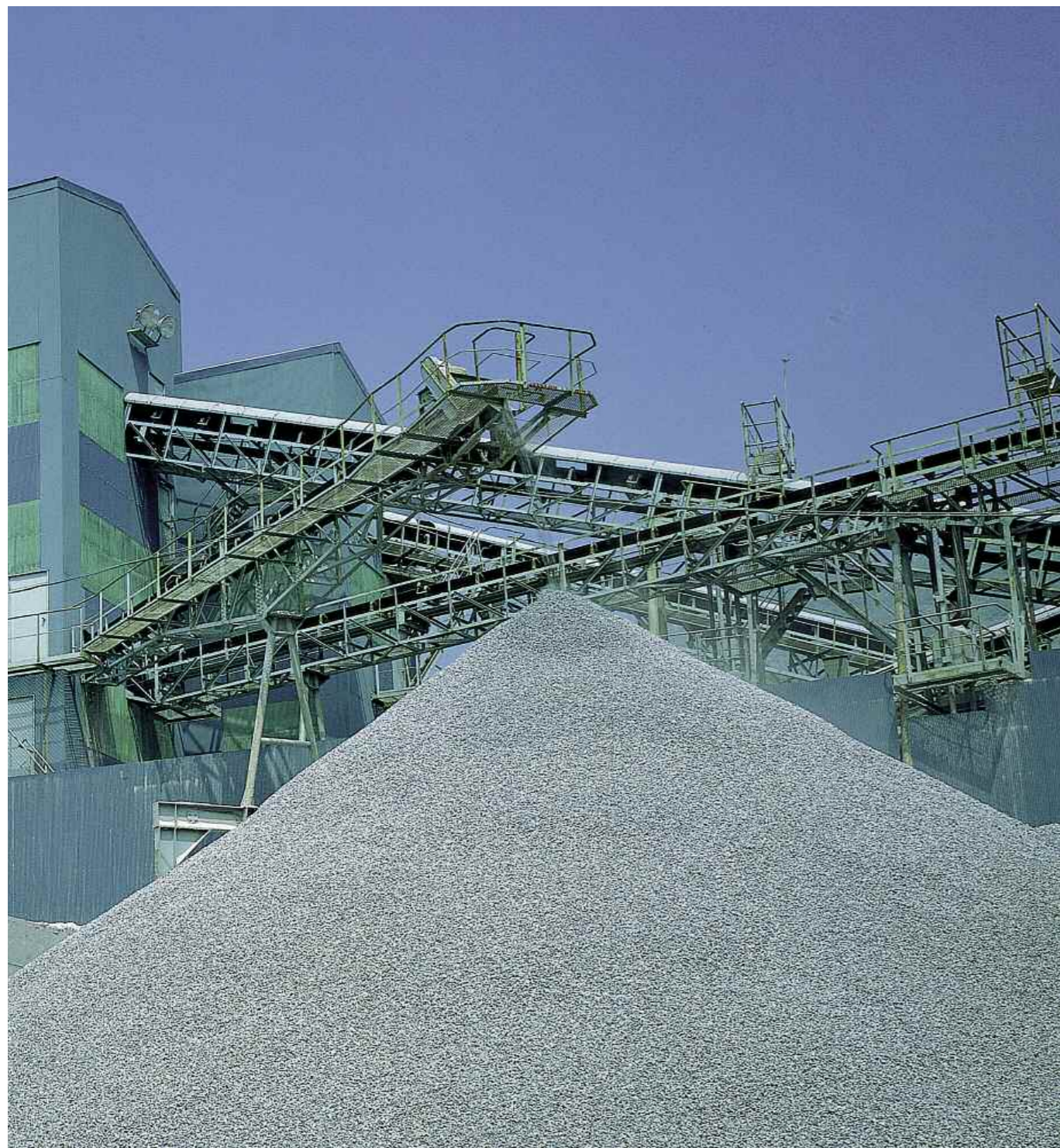


製造工程

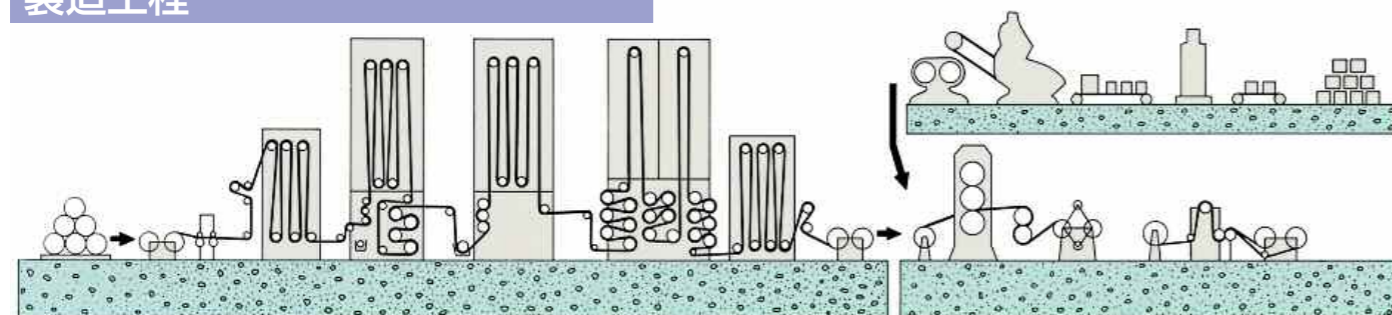


2 帆布コンベヤベルト

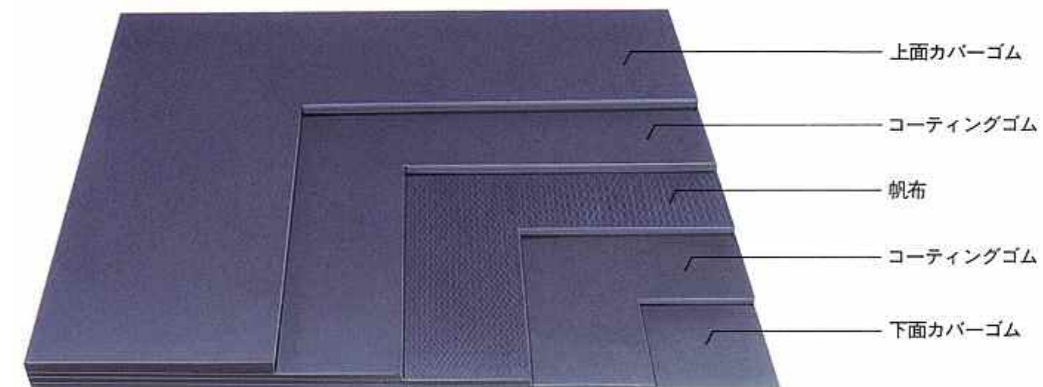
軽負荷から重負荷まで、短距離から長距離までさまざまな用途に最適です。



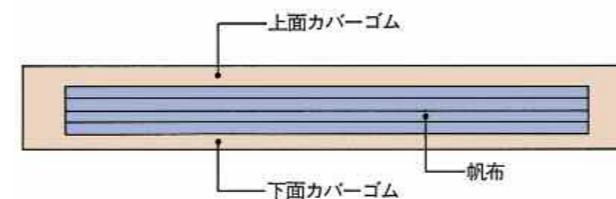
製造工程



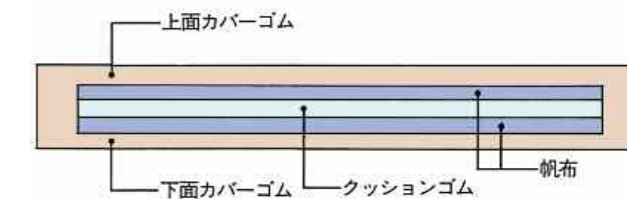
①耐摩耗コンベヤベルト



標準構造



クッションゴム入り構造



標準仕様

- ベルト強力：100～3150N/mm
- ベルト幅：100～3000mm
- 長さ：30m以上

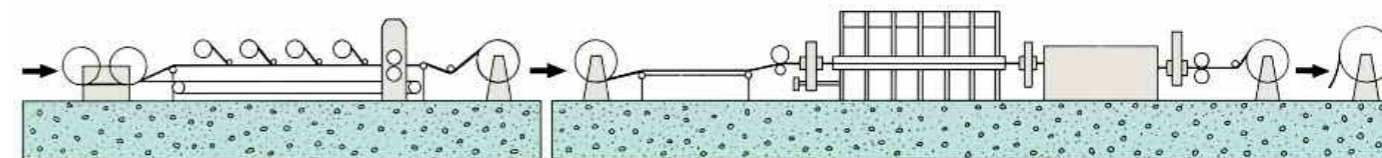
帆布の種類

- ナイロン：100～3150N/mm
- ポリエステル：100～3150N/mm

表示方法

315/4 600×6.0×2.0×200m

ベルト強力 (N/mm) | ベルト幅 (mm) | 長さ (m)
 プライ数 (p) | 上ゴム厚 (mm) | 下ゴム厚 (mm)



②超耐摩耗コンベヤベルト

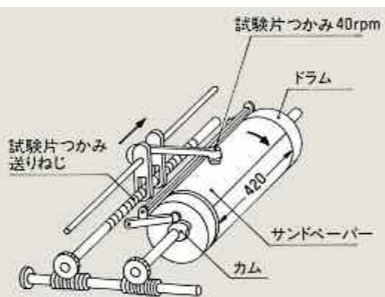
耐摩耗性に優れたカバーゴムを使用しています。こすり摩耗の激しいラインに最適です。



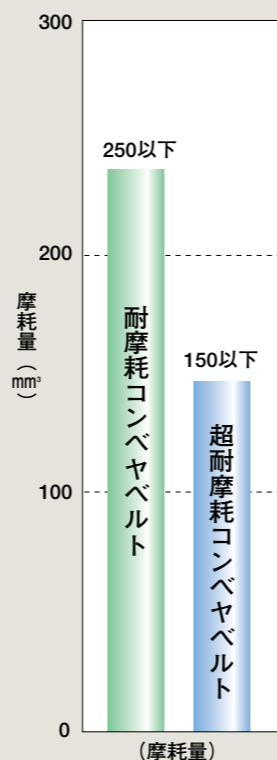
DIN型摩耗試験機

●耐摩耗性テスト方法

直径16mm厚さ約8mmの円筒状のサンプルをサンドペーパーをまきつけたドラムに一定荷重でおしつけ、ドラムを回転しながら、試料を摩耗させ、一定距離走行させた時の摩耗量を測定する方法。



●耐摩耗性テスト



③耐衝撃・耐カットコンベヤベルト

耐衝撃性、耐カット性、耐チップング性に優れカバーゴムを使用しています。クラッシャー下や原石、ズリ、原木、ガラス、鉄片など過酷な搬送ラインに最適です。



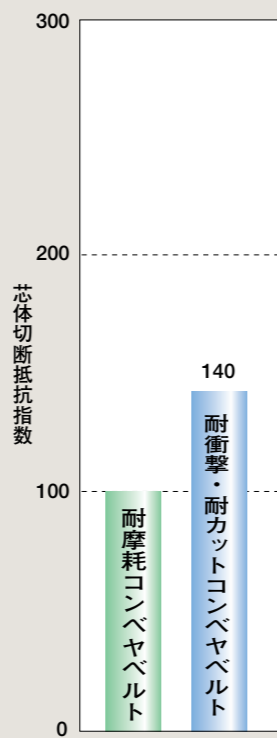
●耐衝撃性テスト方法

テスター：落錘式衝撃試験機
刃先角度：90°

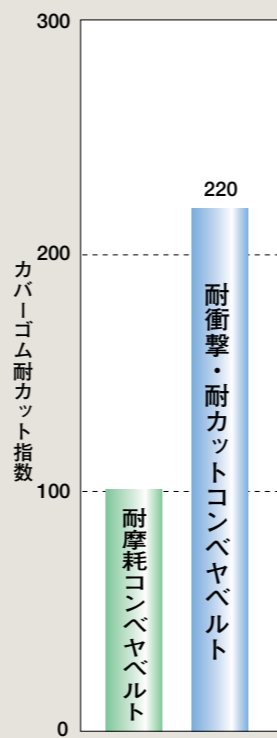
●耐カット性テスト方法

テスター：落錘式衝撃試験機
落錘重量：15kg
落下高さ：400mm
刃先角度：90°

●耐衝撃性テスト



●耐カット性テスト



帆布コンベヤベルト (特殊タイプ)

④耐熱コンベヤベルト

高温、高熱の原料、半製品、製品などの搬送に最適です。ベルト表面温度が60℃を超える場合は、耐熱コンベヤベルトをご使用下さい。

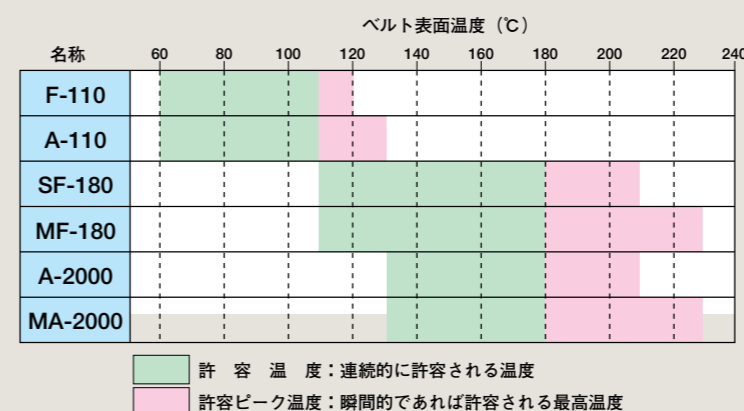


詳細は耐熱コンベヤベルトのカタログをご参照下さい。

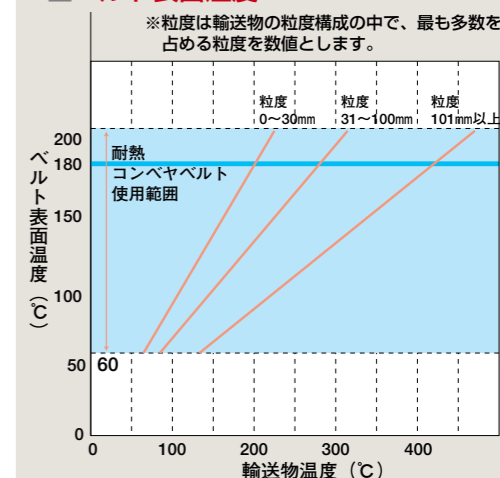
■耐熱ベルトの種類と特長

用途	名称	色	カバーゴム質	特長
中温用 (60℃~110℃)	F-110	黒	SBR	耐摩耗性に重点をおいて設計した中温用耐熱ベルトです。ベルト表面温度110℃までの搬送物に最適なベルトです。
	A-110	黒	SBR	耐衝撃、耐カット性に重点をおいて設計した中温用耐熱ベルトです。選定に当っては弊社にご相談下さい。
高温用 (110℃~180℃)	SF-180	黒	EPR	耐熱性に最も優れた高温用耐熱ベルトです。高温における耐摩耗性、耐クラック性に優れます。ベルト表面温度180℃までの搬送物に最適なベルトです。
	MF-180	黒	EPR	芯体の耐久性を向上させた特殊芯体を使用することによりSF-180よりも更に高温における耐久性をアップさせたベルトです。
高温用 (130℃~180℃)	A-2000	黒	EPR	次世代の耐熱ゴムと言われる「新重合ポリマー」を採用した高温領域における耐摩耗性と耐クラック性を大幅に向上させたベルトです。
	MA-2000	黒	EPR	芯体の耐久性を向上させた特殊芯体を使用することによりA-2000よりも更に高温における耐久性をアップさせたベルトです。

■使用温度範囲 ベルト表面温度

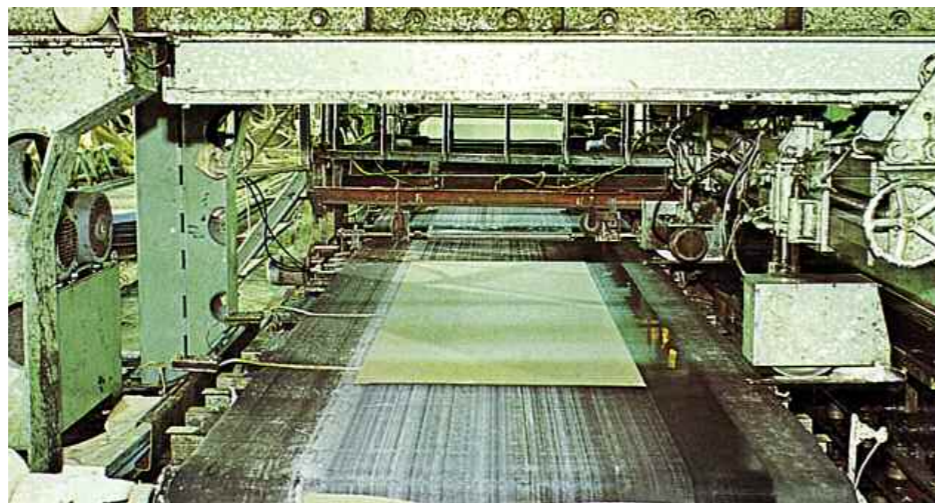


■ベルト表面温度



⑤耐油コンベヤベルト

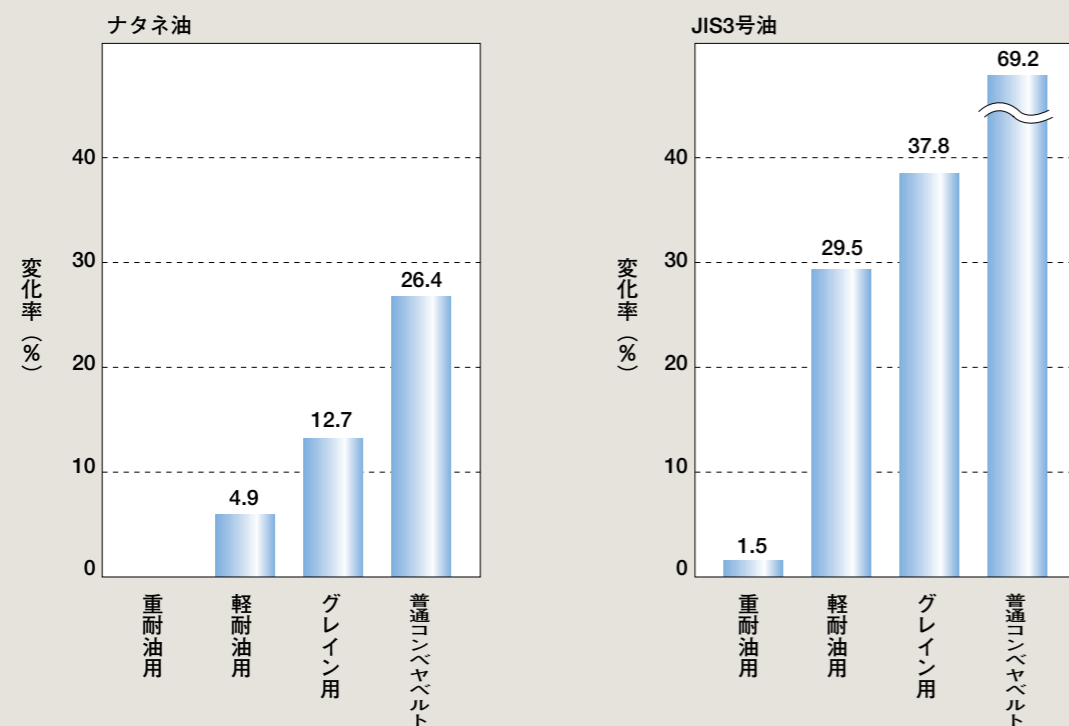
穀物、動物、植物、鉱物系などあらゆる分野の油を含んだ物の搬送に最適です。耐油コンベヤベルトは常温でご使用下さい。高温では油と温度の相乗作用でベルトの寿命が著しく短くなります。



■選定基準

用途	名称	適用できる代表的な油の種類	
重耐油用	オイルエースH	鉱物油系	JIS 3号油、A重油、B重油、C重油、バルボリン、防錆油、軽油、中性油、圧延用油、グリス、機械油、下水汚物
軽耐油用	オイルエースL	動植物油系	ナタネ油、ヤシ油、ラード油、魚油、アマニ油、大豆油、ゴマ油、綿実油、米油、天ぷら油
グレイン用	オイルエースG	穀物	トウモロコシ、大豆、麦など粉碎されていない乾燥穀物

■ベルトの種類による体積変化率



帆布コンベヤベルト (特殊タイプ)

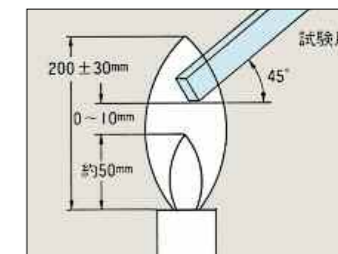
⑥難燃コンベヤベルト

災害防止と延焼防止の為、難燃性を要求される場合に最適です。

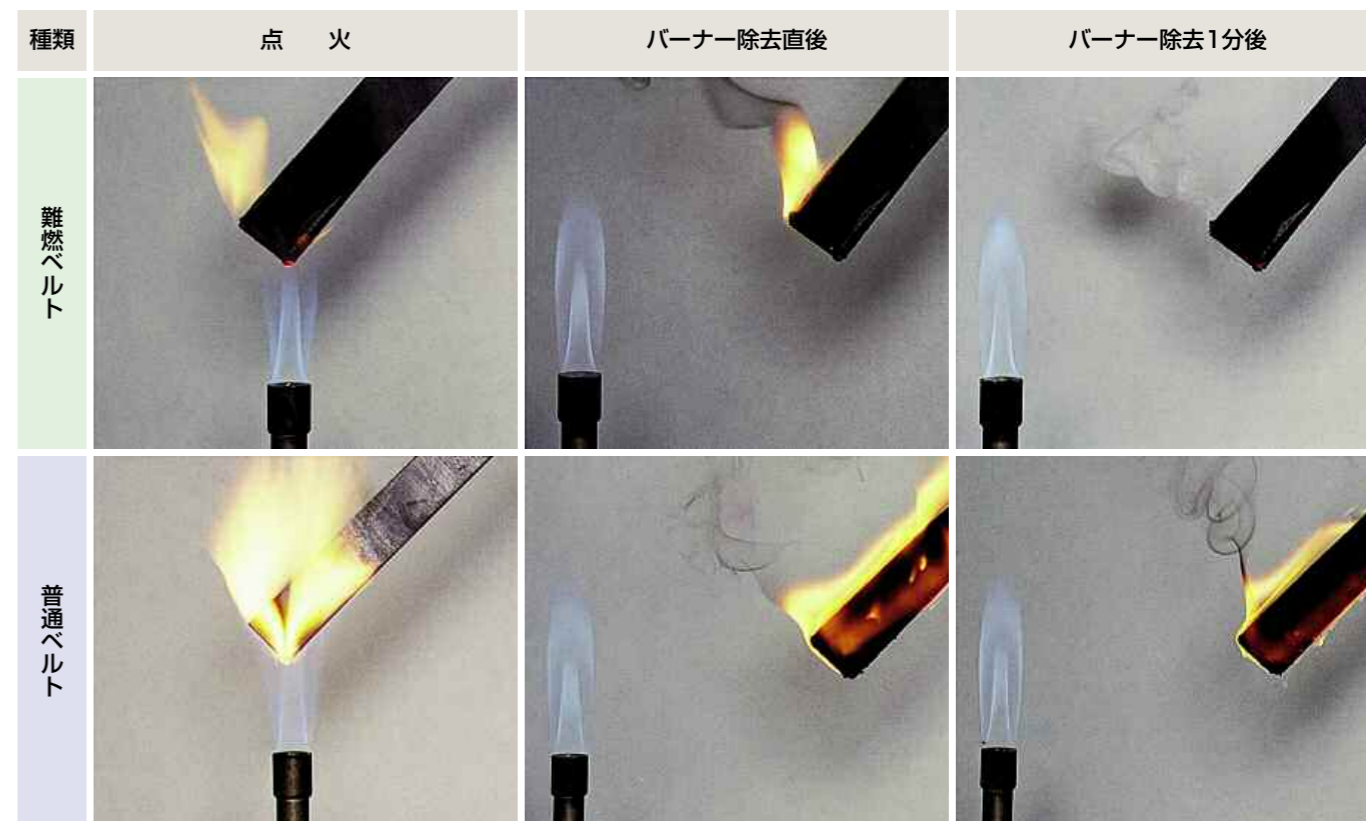


■JIS難燃規格 (3級)

- 規格 炎持続時間：1分以内 (3個の平均)
残 火：1個でも炎が再燃しない
- 試 料 寸法：25mm幅×150mm長さ
試験片3本 (長さ方向カバーゴム付)
- 試験法 ベルト試験片の一端にバーナーの炎をあて一定時間後にバーナーを除きベルトの燃焼持続時間を測定



■難燃ベルトの再燃性試験



⑦難燃重耐油コンベヤベルト

環境に対する意識の高まりとともにゴミ処理場の建設が盛んですが、ゴミ処理用ベルトは耐油性（輸送物に油が付着している）と難燃性（火災に対する安全性）の双方の特性が要求されます。この要求に応えるべく『難燃重耐油ベルト』を品揃え致しました。



特長

- 1) 重耐油ベルト相当の耐油性能を有する。
- 2) JISの難燃規格3級をクリアー。
- 3) トラフベルト及びヒレ付ベルトに対応可能。

標準ベルト仕様

ベルトの種類	ベルト強力 (N/mm)	ベルト幅 (mm)
トラフベルト	100~3150	100~3000
ヒレ付ベルト	100~1250	350~900

製品性能

項目	特徴
耐油性能	家庭用ゴミ、及び産業廃棄物等に含まれる油類に対して、耐油性を有するベルトです。
難燃性能	未使用ベルトにおいて、JIS難燃規格3級に合格し、燃え難い特性を有するベルトです。 (試験方法：JIS K 6324-2000に準拠。)

⑧耐酸・耐アルカリコンベヤベルト (耐薬品用)

化学工場、製紙工場、セメント工場などで、酸性またはアルカリ性の物を搬送する場合に最適です。

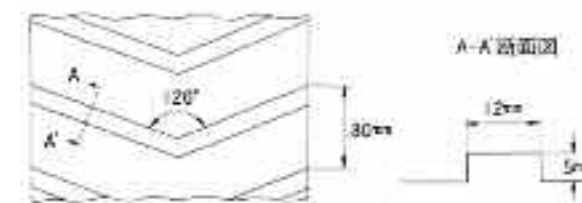
■適用できる代表的な薬品の種類

薬品名	濃度 (%)	薬品名	濃度 (%)
塩酸	20以下	酢酸	10以下
硝酸	20以下	苛性ソーダ	全
硫酸	40以下	苛性カリ	全
硼酸	40以下	アンモニア (無水)	全
燐酸	40以下	アセトン	全
砒酸	全	アニリン	全
炭酸	全	フェノール	全
亜硫酸	全	エタノール	全
蟻酸	25以下	ホルマリン	全
萘酸	全	ガソリン	全

(注) 上記以外の薬品の場合は当社にご相談下さい。

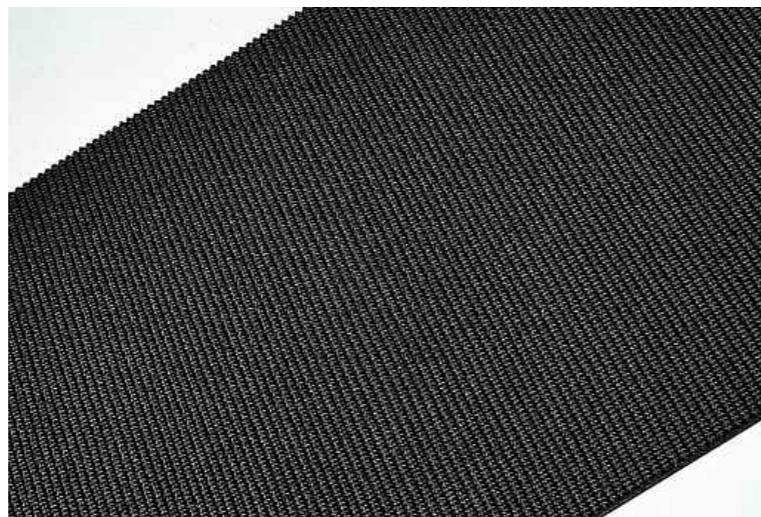
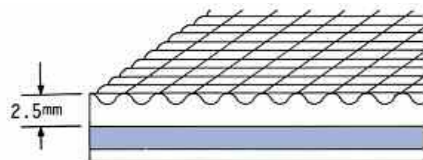
⑨中寄棧付コンベヤベルト

ベルト表面の棧が、進行中に搬送物をベルト中央に寄せます。バラ物、カサ物、袋物などの18°~20°の傾斜搬送に最適なベルトです。



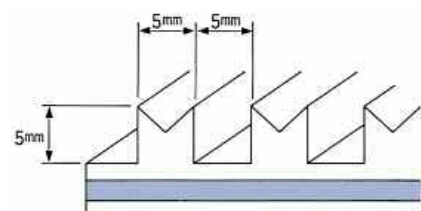
⑩ラフトップAコンベヤベルト (網目形状)

ベルト表面の軟質凹凸網目形状が、クッション性とスベリ止め効果を発揮します。こわれやすい物、変型しやすい物、袋物、箱物などの15°~30°の傾斜搬送に最適なベルトです。



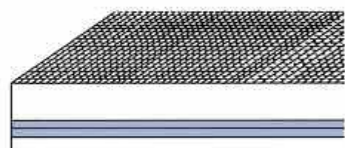
⑪ラフトップBコンベヤベルト (M型形状)

ベルト表面のM型形状が、横からの荷積・荷卸や、ベルト表面の清掃を容易にします。箱物、袋物などの比較的重量物の15°~30°の傾斜搬送に最適なベルトです。



⑫ラフトップCコンベヤベルト (布目形状)

ベルト表面の凹凸布目形状がクッション性とスベリ止め効果を発揮します。自動車のバンパー、ボンネットなどの5~10°の傾斜搬送に最適なベルトです。



⑬ヒレ付コンベヤ用ベースベルト

ベルト中央に輸送物の落下を防止するヒレを取り付けた構造です。ラフトップコンベヤベルトや棧付コンベヤベルトでは無理な急傾斜に使用されるベルトです。

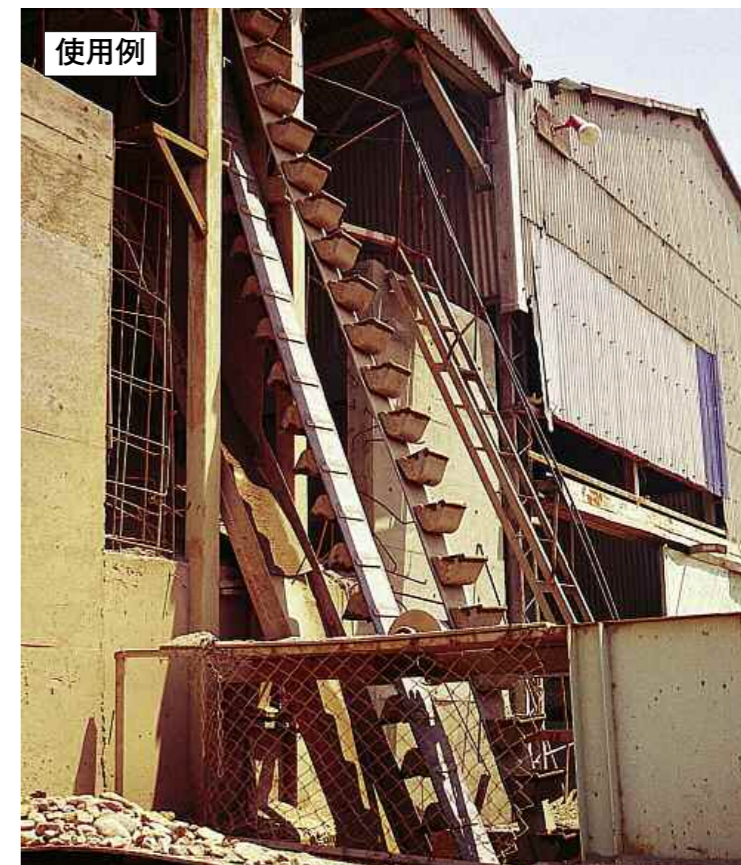
*ヒレ取付け加工は販売会社にご相談下さい。



⑭バケットコンベヤ用ベースベルト

穀物のバラもの、砂、砂利、セメント、塩などの垂直搬送用で、一般に塊の大きさが50mmφ以下に使用します。

*バケット取付け加工は販売会社にご相談下さい。



推奨プライ数

ベルト強力 N/mm	ベルト幅 (mm)					
	300	400	500	600	750	900
250	4	4	4	4	4	4
315	4	4	4	5	5	5
400	4	4	5	5	5	5
500	4	4	5	5	5	5
630	4	4	5	5	5	5
800	4	4	5	5	5	6

*芯体はポリエステル帆布を基本と致します。

帆布コンベヤベルト (特殊タイプ)

超耐摩耗付着防止コンベヤベルト●

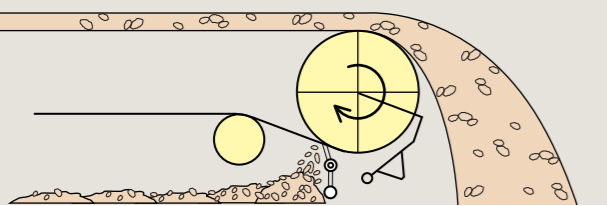
⑮超耐摩耗付着防止コンベヤベルト

輸送物は多かれ少なかれ粘着性をもっており、ベルトに付着し落鉢します。ケーキフリーゴムを用いた『ケーキフリーベルト』は水分を含んで付着しやすい輸送物に効果的なパワーを発揮します。

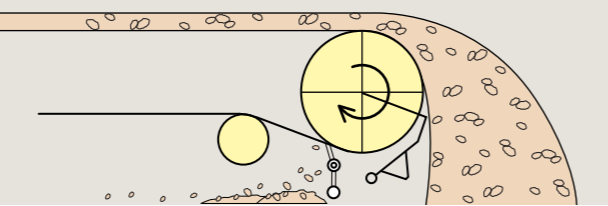
***ベルトクリーナーをご使用されることで、より効果が増強されます。**



■従来のコンベヤベルト



■ケーキフリーコンベヤベルト



特長：水をはじく特殊ゴムを採用

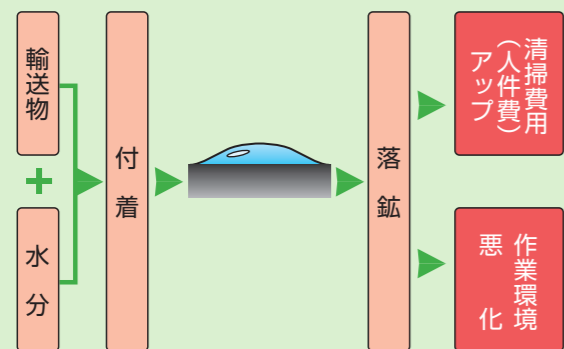


輸送物は水分と混ざること、粘着性が生まれます。

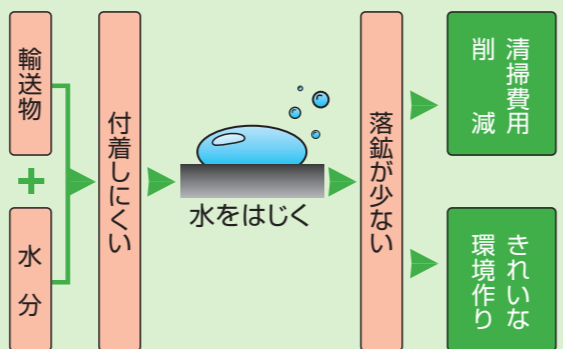


ケーキフリーゴムには水をはじく付着防止成分が含まれていて、輸送物を付着しにくくします。

■付着メカニズム



■ケーキフリーベルトの付着防止メカニズム



帆布コンベヤベルト (特殊タイプ)

リップガードコンベヤベルト●

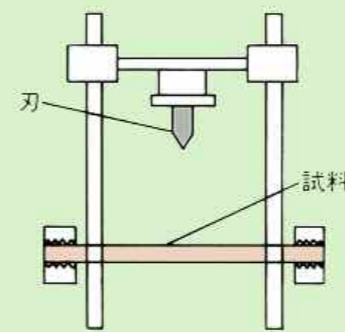
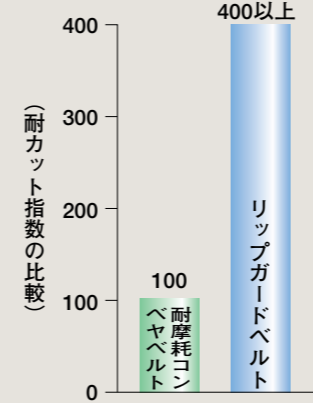
⑯リップガードコンベヤベルト

鋳物ライン、シャーリング、カレットライン (ガラス)、産業廃棄物、クラッシャー下 (碎石) などに最適です。磁選機用ベルトにはアラミドタイプをご利用願います。

■構造

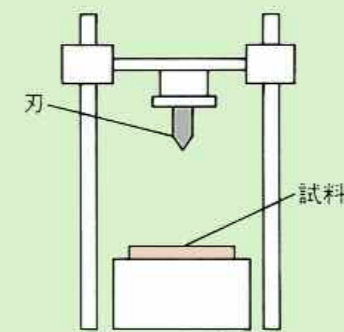
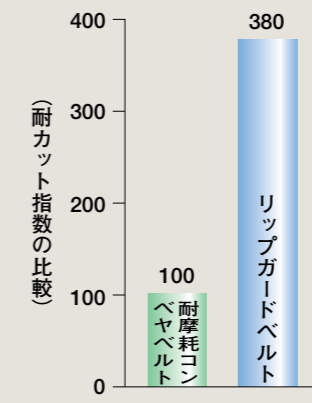


●耐衝撃貫通テスト (A)



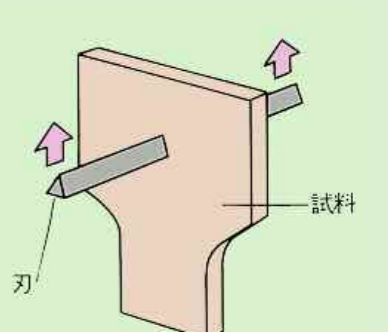
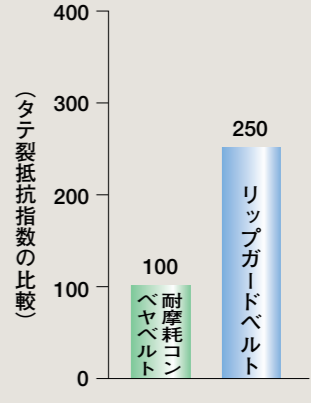
●テスト (A) の方法
テスター：落錘式カット試験機
落錘重量：45kg (A法)
刃先角度：90°
測定値：貫通カットに要する
最小エネルギー (kg・m)
(重量×高さ)

●耐衝撃貫通テスト (B)



●テスト (B) の方法
テスター：落錘式カット試験機
落錘重量：15kg (B法)
刃先角度：90°
測定値：貫通カットに要する
最小エネルギー (kg・m)
(重量×高さ)

●タテ裂テスト



※本データはメタルタイプの数値です。

●耐カットテストの比較

耐摩耗コンベヤベルト



リップガードベルト



3 パイプコンベヤベルト

パイプコンベヤ用ベルトです。



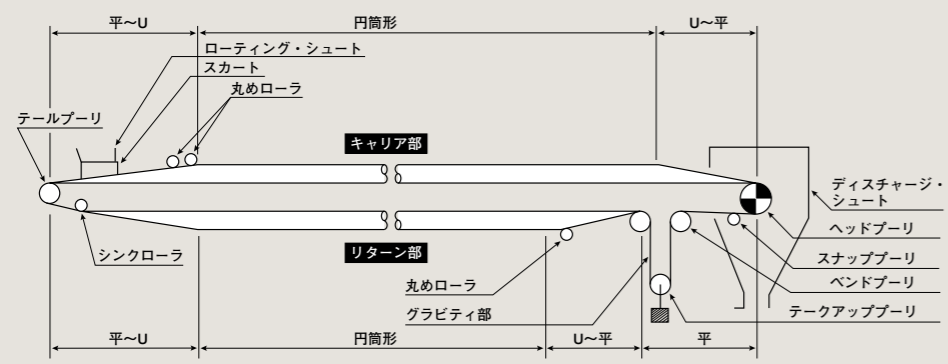
*詳細はパイプコンベヤベルト及びリターンパイプコンベヤのカタログをご参照下さい。

■パイプコンベヤのシステム図

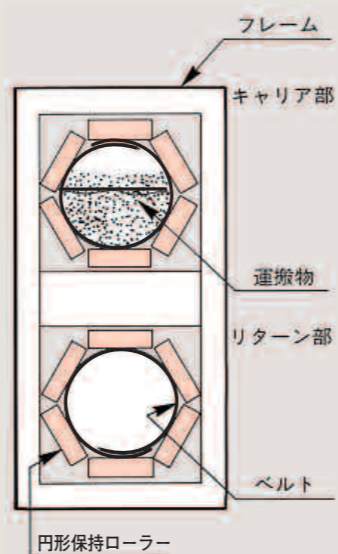
平面図



側面図



側面図断面図



特長

1 密閉輸送

- ・ベルトが円筒形のため、運搬物の荷こぼれ、飛散、また、外部からの異物混入がありません。
- ・リターン側も円筒形で戻り、落鉱、落粉が少なく、清掃コストを大幅に減少できます。

2 カーブ輸送

- ・設計自由度が大きく、設置条件に合わせた経済的なレイアウトが可能です。
- ・トラフ型と異なり、乗継ぎ部を少なくでき、保守管理が容易です。

3 急傾斜輸送

- ・円筒形のため運搬物とベルト内面との接触抵抗が大きく、トラフ型に比べ傾斜角度を大きくでき、省スペース化を図れます。

4 平面設置スペースの減少

- ・中間フレーム部（ベルト円筒部）の平面設置スペースは、トラフ型に比べ半減できます。

5 往復輸送

- ・ベルトがキャリア側、リターン側共、円筒形のパイプ状で走行するため、リターン側を反転させることにより往復輸送が可能となります。

■標準仕様

パイプ径 mm φ	標準ベルト速度 (m/min)	運搬量 (m ³ /h)	最大塊 (mm)
150	120	93	30~50
200	130	179	50~70
250	140	344	70~90
300	150	432	90~100
350	175	693	100~120
400	200	1,284	120~150
500	225	2,065	150~200

*パイプ径500を超えるものにつきましては弊社にお問い合わせ下さい。
*上記仕様は目安となります。不明点につきましては弊社にお問い合わせ下さい。

5 消費電力削減コンベヤベルト(ビートロン)

ブリヂストンのコンベヤベルトが環境のためにできること 省エネ特性によりエネルギー消費を削減

「物を運ぶ」という役割から、設備や工場内の血液の循環にもたとえられるコンベヤライン。このコンベヤラインの操業には想像以上にエネルギーを消費するものです。エネルギー削減が命題となる中、ブリヂストンは長年培った高分子配合設計技術と*HELLO理論を融合した省エネルギー型ベルト「ビートロン」をここに提案致します。

「ビートロン」はスムーズな血液の循環を促すがごとく、ベルト走行時のさまざまな抵抗を削減し、それに付随する操業時のエネルギー消費を抑えます。「地球環境保護に貢献する」という新しい開発コンセプトの下に生まれたベルトです。

*HELLO理論とは、
ベルト品質に付加価値を与える最適設計理論の総称です。

H: HIGH TECH
E: ENERGY EFFICIENT
L: LOW SAFETY FACTOR
L: LONG DISTANCE OVERLAND
O: OPTIMIZED DYNAMIC EFFICIENCY

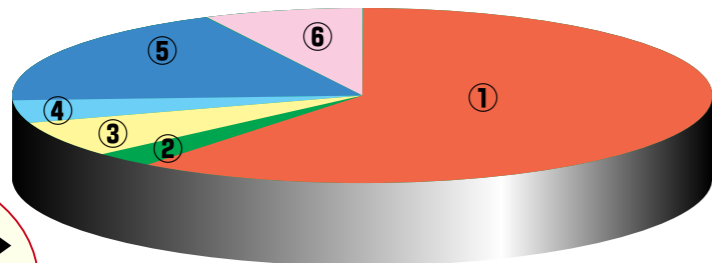
特長

- ベルトがローラー上を通過する際に発生する乗り越え抵抗を大幅に削減可能にしました。(当社普通コンベヤベルト比較50%以上削減)
- 従来の機体のままベルトを交換するだけでコンベヤの消費電力が大幅に削減できます。(コンベヤの条件により異なりますが数%~40%程度の削減)
- ISO14000(環境マネジメントシステム)の展開に最適です。
- ブリヂストンは個々のラインでの消費電力削減効果シミュレーションを行ないます。
- 従来からのベルトの基本性能も確保。(例 耐摩耗性 耐カット性 ケークフリー性等)
- 特にスチールベルトで、大きな削減効果を発揮。豊富な実績で、確認済みです。

消費電力削減のメカニズム

HELLO理論による消費電力計算

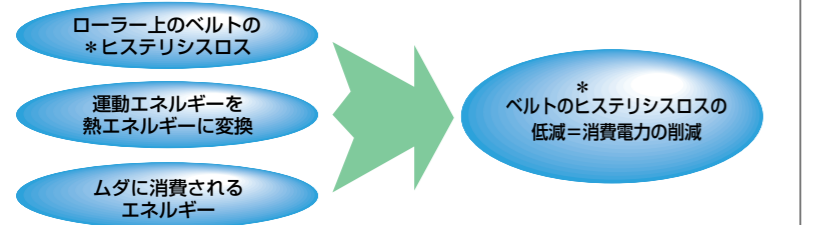
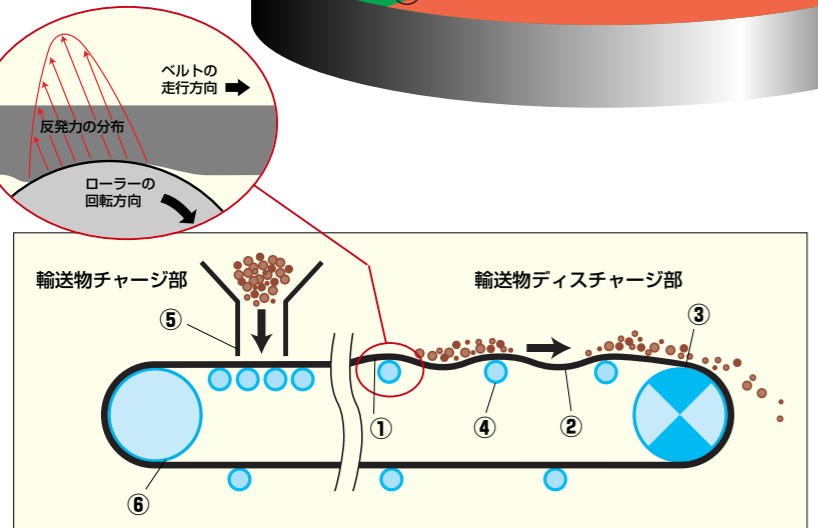
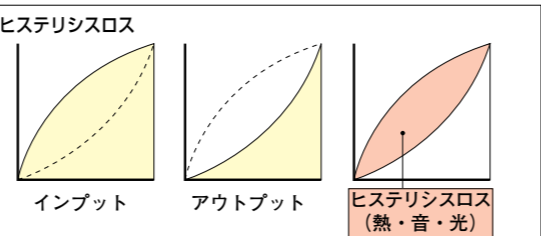
長距離 水平コンベヤ
(機長 約2000mの在来ベルトの一例)



- ①ローラー乗り越え抵抗 (ゴムの粘弾性に依存)
- ②ベルトたわみ抵抗
- ③搬送物屈曲抵抗
- ④ローラー回転抵抗
- ⑤二次抵抗
- ⑥その他抵抗

従来型の設計理論とHELLO理論による電力の考え方の相対比較の一例 (単位: %)

	従来の設計理論	HELLO理論	
		従来ベルト	低ロスベルト「ビートロン」
メカニカル(機体等)に起因する所要電力 ②~⑥	100	40	40
ベルトの粘弾性に起因する所要電力 ①	0	60	30
所要電力合計	100	100	70



注-1: 消費電力の削減は機長が長くなるほど顕著に現れます。

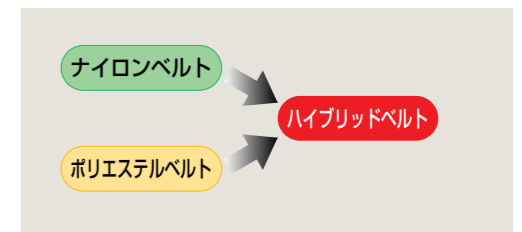
6 ハイブリッドコンベヤベルト

ブリヂストンのHELLO 理論に基づいた新構造(力強さとしなやかさを兼ね備えた2+2構造)

長年のコンベヤベルトの技術開発から生まれたベルト最適設計理論HELLO※。これにより従来のコンベヤベルトから進化したハイブリッドベルトが誕生しました。ハイブリッドベルトは、ナイロンとポリエステルとすぐれた点を組み合わせ、新しい付加価値を創造したベルトです。これはHELLO理論の最先端、応力解析技術を駆使することで実現されました。

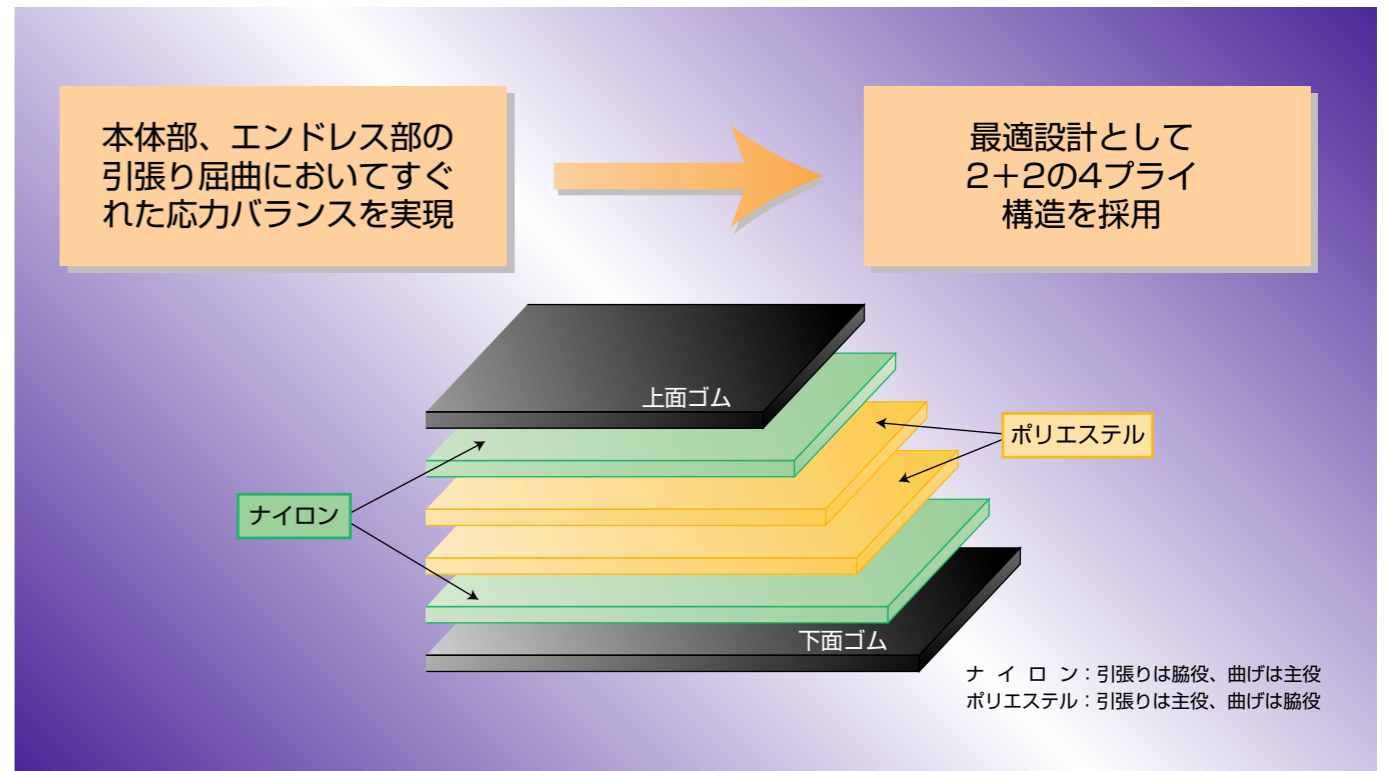
特長

1. 屈曲疲労性をさらに向上させ、ナイロン並みの小プーリー径への追従性が可能
2. 伸びを最小限におさえ、ポリエステル並みのショートテイクアップが可能
3. エンドレス部の信頼性をさらに向上させ、自然加硫の範囲拡大(設備の簡易化、作業の軽労化に貢献)
4. ベルト仕様の統合化が図れます。(ナイロンベルトとポリエステルベルトの共通化が図れます。)



構造

ハイブリッドベルトの構造(2×2構造)とは、ナイロン帆布とポリエステル帆布の特長を生かし、適材適所に最適な配置をすることで、素材のよさを最大限ひきだし、相乗効果を可能にする構造のことです。



ニューエクセルラインシリーズコンベヤベルト標準サイズ仕様一覧表

タイプ	用途	名称	呼称	仕様					ベルト幅 (mm)														参考値			
				ゴム質 表面形状	帆布 材質	ベルト強力 (N/mm)	プライ数	カバーゴム厚 上ゴム×下ゴム (mm)	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1050	1200	1400	総厚 (約mm)	重量 (約kg/m ²)	最大1巻長さ (約m)		
普通	耐摩耗用	ニューエクセル	耐摩耗	NX 100/1	TF	100	1	1.5×1.5	●	●	●	●	●	●								4.3	5.6	250		
				NX 125/2	TF	125	2	3.0×1.5	●	●	●	●	●										6.1	7.9	125・250	
				NX 160/2	TF	160	2	3.0×1.5			●	●	●	●	●	●								6.2	8.0	250
				NX 250/2	TF	250	2	5.0×1.5			●	●	●	●	●	●	●							8.1	10.3	125・250
				NX 315/3	TF	315	3	5.0×1.5					●	●	●	●	●	●						8.7	11.2	250
				NX 400/3	TF	400	3	5.0×1.5						●	●	●								9.0	11.6	250
				NX 500/3	TF	500	3	5.0×1.5							●	●	●	●	●					9.6	12.5	250
				NXH 315/3	TF	315	3	6.5×2.5					●	●		●								11.4	13.8	250・300
				NXH 400/3	TF	400	3	6.5×2.5								●								11.5	13.9	300
				NXH 500/3	TF	500	3	6.5×2.5								●	●	●	●	●				12.3	15.2	300
				NXH 630/4	TF	630	4	6.5×2.5									●							13.4	16.5	300
				NXH 630/4	TF	630	4	8.0×3.0													●	●		15.2	18.7	300
				NXH 800/4	TF	800	4	8.0×3.0													●	●	●	15.3	18.8	300
				普通	耐衝撃 耐カット用	ロックエクセル ハイパー	耐摩耗 耐カット	RX 315/2	TF	315	2	6.0×3.0						●	●	●	●	●			11.4	13.8
RX 400/2	TF	400	2					6.0×3.0								●	●	●	●			12.0	14.3	250		
RX 500/2	TF	500	2					6.0×3.0									●	●	●	●			12.1	14.4	250	
RX 630/2	TF	630	2					8.0×3.0										●	●	●	●		14.8	18.1	250	
RX 800/3	TF	800	3					10.0×3.0											●	●	●		18.9	23.0	250	
RX 1000/3	TF	1000	3					10.0×3.0												●	●	●	19.0	23.1	250	
普通	超耐摩耗 附着防止用	ファインエクセル	超耐摩耗 附着防止用	FX 250/2	TF	250	2	5.0×1.5				●	●	●	●						8.1	9.8	125・250			
				FX 315/3	TF	315	3	5.0×1.5					●	●		●					8.7	10.7	250			
				FXH 315/3	TF	315	3	6.5×2.5						●		●					11.5	13.7	300			
				FXH 500/3	TF	500	3	6.5×2.5							●	●	●	●			12.1	14.6	300			
特殊	傾斜用	クライムエクセル	中寄れ付	CX 100/1	TF	100	1	1.5×1.5	●	●	●										5.1	7.9	140			
				CX 125/2	TF	125	2	3.0×1.5			●	●	●	●								7.0	10.5	140		
				CX 160/2	TF	160	2	3.0×1.5					●	●								7.1	10.6	140		
	耐熱用 耐油用	ラフトップAエクセル	網目	RA 160/2	TF	160	2	2.5×1.0	●	●	●	●	●	●		●					5.7	7.9	100			
				ラフトップBエクセル	RB 160/2	TF	160	2	1.5×1.0	●	●	●	●	●		●			●		4.2	8.4	100			
		ヒートエクセル	中温耐熱 (F-110)	HX 160/2	NF	160	2	3.0×1.5		●	●											5.7	7.0	200		
HX 250/3	NF			250	3	5.0×1.5			●	●	●	●								8.4	10.3	200				
オイルエクセル	重耐油 (オイルエースH)	OX 160/2	TF	160	2	3.0×1.5		●	●											5.8	7.1	200				
		OX 250/3	TF	250	3	3.0×1.5					●	●								6.6	8.1	200				

■ 寿命は
①呼称②ベルト幅③長さ
または①名称②ベルト強力③ベルト幅④長さでお願いいたします。

100kgf/cm=98.1N/mmです

■ 帆布材質：TFはポリエステル帆布。NFはナイロン帆布。
■ 総厚：CX、RBは表面凹凸ふくまず。RAは溝の中心まで。
■ 最大1巻長さ：NX125/300幅・NX250/400幅・FX250/400幅は125M。NXH315/500幅は250M。
■ これ以外のサイズ、仕様についてはオーダーメイドベルトで製造いたします。ご相談下さい。

コンベヤゴムベルトの種類と適用範囲一覧表

区分	タイプ	用途	名称	使用雰囲気温度の範囲	耐油性能					帯電性能 3×10 ⁶ Ω以下	帆布材質	設計可能範囲				安全率の目安					
					穀物		動植物油	鉱物油	フェノール系			ベルト強度 (N/mm)	ベルト幅 (mm)	総厚 (mm)	長さ						
オーダーメイド品 (非標準サイズ)	スチールコード コンベヤベルト	普通	耐摩耗用	耐摩耗コンベヤベルト	-40~60℃						●	ST630 ∩ ST5000	600 ∩ 3000	9.0 ∩ 43.0	200m以上	7以上					
			超耐摩耗用	超耐摩耗コンベヤベルト	-40~60℃						●					10以上					
			耐衝撃耐カット用	耐カットコンベヤベルト	-40~60℃						●					7以上					
		特殊	耐熱中温用	F-110	-40~110℃						●										
			難燃用	難燃コンベヤベルト	-40~60℃						●										
			難燃耐衝撃耐カット用	難燃耐カットコンベヤベルト	-40~60℃						●										
			耐寒用	耐寒コンベヤベルト	-50~60℃						●										
	帆布コンベヤベルト	普通	耐摩耗用	耐摩耗コンベヤベルト	-30~60℃						●	TF・NF・A	100/1以上	100~3000	3.5 ∩ 43.0	30m以上	10以上				
			超耐摩耗用	超耐摩耗コンベヤベルト	-40~60℃						●	TF・NF・A									
			耐衝撃耐カット用	耐カットコンベヤベルト	-40~60℃						●	TF・NF・A									
			超耐摩耗付着防止用	ケークフリーコンベヤベルト	-40~60℃						●	TF・NF									
		特殊	耐熱	中温用	F-110	-40~110℃						●	TF・NF	160/1以上	100 ∩ 3000	3.5 ∩ 43.0	30m以上				
					A-110	-25~110℃						●	TF・NF								
			高温用	SF-180	-25~180℃				●	●	NF										
MF-180				-25~180℃				●	●	NF											
A-2000				-25~180℃				●	●	NF											
MA-2000				-25~180℃				●	●	NF											
耐油			グレイン用	オイルエースG	-25~60℃	●					●	TF・NF									
			軽耐油用	オイルエースL	-40~60℃	●		●			●	TF・NF									
			重耐油用	オイルエースH	-25~60℃	●		●	●		●	TF・NF									
	ラッパー用	耐油ラッパーコンベヤベルト	-25~60℃				●		●	TF・NF・A											
難燃	JIS難燃	難燃コンベヤベルト	-40~60℃						●	TF・NF・A											
	難燃耐カット	難燃耐カットコンベヤベルト	-40~60℃						●	TF・NF			4.7~43.0		10以上						
	難燃重耐油	難燃重耐油コンベヤベルト	-25~60℃	●		●	●		●	TF・NF			3.5								
耐寒用	耐寒コンベヤベルト	-50~60℃						●	TF・NF			∩									
耐薬品用	耐酸耐アルカリコンベヤベルト	-30~60℃						●	TF・NF			43.0									

■帆布の種類…TF. ポリエステル NF. ナイロン A. アラミド

呼称強度1000K以下の帆布コンベヤベルトで安全率13以上のベルトは自然加硫が可能です。但し、パイプコン・人員搬送用ベルト・高温耐熱ベルト・アラミドベルトは不可とします。アラミド帆布使用ベルトは50m以上となります。

上記以外については弊社にご相談下さい。

コンベヤゴムベルトの種類と適用範囲一覧表

区分	タイプ	用途	名称	使用雰囲気温度の範囲	耐油性					帯電性能 3×10 ⁹ Ω以下	帆布材質	設計可能範囲				安全率の目安		
					穀物		動植物油	鉱物油	フェノール系			ベルト強力 (N/mm)	ベルト幅 (mm)	総厚 (mm)	長さ			
オーダーメイド品 (非標準サイズ)	帆布コンベヤベルト	特殊	傾斜用	中寄棧付	耐摩耗用	耐摩耗中寄棧付	-30~60℃					●	TF・NF	100/1以上	200 ∩ 1200	5.0 ∩ 14.5	30m以上	10以上
					耐熱中温用	F-110	-40~110℃				●	TF・NF	16以上					
					耐熱高温用	SF-180	-25~180℃			●	●	NF	10以上					
					軽耐油用	オイルエースL	-40~60℃	●		●		●	TF・NF					
					重耐油用	オイルエースH	-25~60℃	●		●	●	●	TF・NF					
				ラフトトップA (網目形状)	耐摩耗用	耐摩耗ラフトトップA	-30~60℃					●	TF	160/2以上	300 ∩ 2000	5.0 ∩ 26.0	16以上	
					耐熱中温用	F-110	-40~60℃					●	TF					
					軽耐油用	オイルエースL	-40~60℃	●		●		●	TF					
					重耐油用	オイルエースH	-25~60℃	●		●	●	●	TF					
					耐薬品用	耐酸耐アルカリラフトトップA	-30~60℃					●	TF				10以上	
				ラフトトップB (M型形状)	耐摩耗用	耐摩耗ラフトトップB	-30~60℃					●	TF・NF	160/2以上	200 ∩ 1200	5.0 ∩ 13.5	16以上	
					耐熱中温用	F-110	-40~110℃					●	TF・NF					
					軽耐油用	オイルエースL	-40~60℃	●		●		●	TF・NF					
					重耐油用	オイルエースH	-25~60℃	●		●	●	●	TF・NF					
					耐薬品用	耐酸耐アルカリラフトトップB	-30~60℃					●	TF・NF					
				ラフトトップC (布目形状)	耐摩耗用	耐摩耗ラフトトップC	-30~60℃					●	TF・NF	160/2以上	500 ∩ 3000	3.5 ∩ 43.0	10以上	
					重耐油用	オイルエースH	-25~60℃					●	TF・NF					
					難燃用	難燃ラフトトップC	-40~60℃					●	NF				4.7~43.0	
				ヒレ付コンベヤベルト	耐摩耗用	耐摩耗ヒレ付コンベヤベルト	-30~60℃					●	TF	160/2以上	350 ∩ 900	3.5 ∩ 39.0	16以上	
					耐熱中温用	F-110	-40~110℃					●	TF					
耐熱高温用	SF-180	-25~180℃						●	NF	160/2以上	350~500							
軽耐油用	オイルエースL	-40~60℃	●			●		●	TF・NF	160/2以上	350 ∩ 900	3.5 ∩ 39.0	10以上					
重耐油用	オイルエースH	-25~60℃	●			●	●	●	TF・NF									

■帆布の種類…TF. ポリエステル NF. ナイロン A. アラミド

上記以外については弊社にご相談下さい。

■傾斜角度

種類	形状	運搬物の状態		トラフ角	速度	最大傾斜角度		
		大きさ (cm) たて×よこ×高さ	重量 kg/個			ラフト トップA	ラフト トップB	中寄 棧付
小麦	バラ	—	—	20°	30m/min	25°	27°	13°
大豆	〃	—	—	〃	〃	13°	20°	12°
塩	粉末	—	—	〃	〃	27°	28°	25°
袋物	大豆	—	10	フラット	〃	32°	35°	28°
紙箱	段ボール	30×30×25	6.5	〃	〃	27°	28°	22°
〃	良質紙	20×20×15	1.5	〃	〃	25°	24°	21°

種類	形状	運搬物の状態		トラフ角	速度	最大傾斜角度		
		大きさ (cm) たて×よこ×高さ	重量 kg/個			ラフト トップA	ラフト トップB	中寄 棧付
木箱	杉製カンナ研削面	20×30×15	8.0	〃	30m/min	30°	31°	24°
〃	杉製荒削面	20×30×15	8.0	〃	〃	31°	32°	26°
砂	乾燥	—	—	20°	50m/min	—	—	26°
砂利	粒状不同	2φ以下	—	〃	〃	—	—	25°
〃	〃	5φ以下	—	〃	〃	—	—	23°

コンベヤゴムベルトの種類と適用範囲一覧表

区分	タイプ	用途	名称	使用雰囲気温度の範囲	耐油性能				帯電性能 3×10 ⁶ Ω以下	帆布材質	設計可能範囲				安全率の目安		
					穀物		動植物油	鉱物油			フェノール系	ベルト強力 (N/mm)	ベルト幅 (mm)	総厚 (mm)		長さ	
オーダーメイド品 (非標準サイズ)	帆布ベルト	特殊	バケットコンベヤ用ベースベルト	耐摩耗用	耐摩耗バケットコンベヤベルト	-40~60℃					●	TF	125/3以上	100 ∩ 3000	3.5 ∩ 43.0	30m以上	20以上
				耐衝撃耐カット用	耐カットバケットコンベヤベルト	-40~60℃					●	TF					
				耐熱中温用	F-110	-40~110℃					●	TF					
				耐熱高温用	SF-180	-25~180℃				●	●	TF					
				グレイン用	オイルエースG	-25~60℃	●				●	TF					
				軽耐油用	オイルエースL	-40~60℃	●	●			●	TF					
				重耐油用	オイルエースH	-25~60℃	●	●	●		●	TF					
				耐寒用	耐寒バケットコンベヤベルト	-50~60℃					●	TF					
				耐薬品用	耐酸耐アルカリバケットコンベヤベルト	-30~60℃					●	TF					
				縦裂防止用	汎用	リップガードコンベヤベルト	-30~60℃					●					
	耐熱中温用	耐熱リップガードコンベヤベルト	-40~110℃						●	TF・NF	16以上						
	重耐油用	耐油リップガードコンベヤベルト	-25~60℃		●	●	●		●	TF・NF	10以上						
	帆布ベルト	普通	耐摩耗用	耐摩耗パイプコンベヤベルト	-40~60℃						●	TF・NF	160/2以上	400 ∩ 1850	5以上	30m以上	10以上
特殊		耐熱用	F-110	-40~110℃						●	TF・NF	16以上					
		耐油用	オイルエースH	-25~60℃	●	●	●		●	TF・NF	10以上						
		難燃用	難燃パイプコンベヤベルト	-40~60℃						●	TF						
レディメイド品 (標準サイズ)	ニューエクスセルシリーズ (標準品)	普通	耐摩耗用	ニューエクスセル	-30~60℃					●	TF	100/1~630/4	300~1400	26頁~27頁をご参照下さい。	10以上		
			耐摩耗付着防止用	ファインエクスセル	-30~60℃						●	TF	250/2~500/3			400~1200	
			耐衝撃耐カット用	ロックエクスセルハイパー	-40~60℃						●	TF	315/2~1000/3			600~1400	
	特殊	傾斜用	クライムエクスセル	-30~60℃						●	TF	100/1~160/2	300~600				
			ラフトップAエクスセル	-30~60℃						●	TF	160/2	300~1200				
			ラフトップBエクスセル	-30~60℃						●	TF	160/2	300~1050				
		耐熱用	ヒートエクスセル	-40~110℃						●	NF	160/2~250/3	350~600			16以上	
耐油用	オイルエクスセル	-25~60℃	●	●	●		●	TF	160/2~250/3	350~600	10以上						

■帆布の種類…TF. ポリエステル NF. ナイロン A. アラミド

上記以外については弊社にご相談下さい。

エンドレス加工の認定加工会社一覧

ベルトのエンドレス及び補修は下記の加工会社にお問い合わせ下さい。

都道府県	会社名	所在地	TEL
北海道地区	(有)末久工販	〒099-0878 北見市東相内町306-1	0157 (36) 5100
	(株)中央タイヤ	〒076-0011 富良野市末広町5-2	0167 (22) 2853
	(有)日東工業	〒079-8414 旭川市永山4条7丁目	0166 (47) 4426
	(株)橋田タイヤ商会	〒099-0404 紋別郡遠軽町大通北7丁目	01584 (2) 2795
	(有)四ツ葉商会	〒041-0851 函館市本町2-14-21	0138 (54) 9801
	(株)高橋ベルトコンベヤーメンテナンス	〒049-0156 北斗市中野通3丁目15-18	0138 (73) 9177
	村光機械(株)	〒085-0026 釧路市寿1-3-13	0154 (23) 3561
	稚内ビーエスタイヤセンター(株)	〒097-0014 稚内市ウエンナイ1825-1-6	0162 (33) 6930
	(株)白石ゴム製作所	〒003-0834 札幌市白石区北郷4条4-20-17	011 (872) 3771
	北進ゴム工業(有)	〒003-0849 札幌市白石区北郷2380番地	011 (871) 8673
	道東商事(有)	〒080-0801 帯広市東1条南23-8	0155 (26) 0856
	(有)道南ゴム	〒050-0087 室蘭市仲町12	0143 (44) 4341
	(株)旭タイヤ商会	〒084-0906 釧路市鳥取大通5-16-14	0154 (51) 2603
	東北地区	(有)八戸ベルトサービス	〒031-1164 八戸市下長8-17-6
片山ゴム(株)		〒017-0875 大館市住吉町1-20	0186 (43) 0821
(有)東機工		〒023-0841 奥州市水沢区真城字中上野101-2	0197 (24) 3534
(有)小笠原商会		〒020-0861 盛岡市西見前12地割77-7	0196 (36) 6909
伊手屋電機(有)		〒027-0021 宮古市藤原2-9-7	0193 (62) 3721
(株)タイヤセンターヤマダ		〒990-2334 山形市成沢西4-6-24	023 (688) 6611
(株)畑山		〒998-0842 酒田市亀ヶ崎4-20-24	0234 (22) 9214
(有)富谷エンドレス工業		〒990-0813 山形市松町1-6-5	023 (681) 7254
(有)白石工販		〒989-0232 白石市福岡長袋字上畑8-18	0224 (25) 8819
日本ゴムエンドレス工業(株)		〒989-2351 亶理郡亶理町字裏城戸15	0223 (34) 1639
(有)朝日エンドレス工業		〒981-0412 東松島市宮戸字茗荷1	0225 (88) 3495
(株)横村タイヤ		〒975-0032 南相馬市原町区桜井町2-389	0244 (23) 6281
ミュキ産業		〒971-8181 いわき市泉町本谷字大田20-7	0246 (58) 8439
いわきベルト工業(有)		〒971-8185 いわき市泉町本谷38-2	0246 (58) 2130
(有)東北エンドレス工業	〒969-0401 岩瀬郡鏡石町大字鏡田字大池316	0248 (62) 3509	
関東地区	昭和ゴム機材(株)・本社	〒125-0061 葛飾区亀有5-3-12	03 (3606) 4151
	日本カリュウ(株)	〒167-0053 杉並区西荻南2-2-3	03 (5336) 7632
	(有)日之出ゴム加工	〒133-0043 江戸川区松本1-14-8	03 (5607) 1218
	(株)信和	〒144-0047 大田区萩中3-15-5	03 (5735) 0388
	(株)ブリヂストンIPT (サービス事業部)	〒337-0007 さいたま市見沼区丸ヶ崎町28-20	048 (686) 8967
	(有)荻野ゴム工業	〒360-0223 大里郡妻沼町大字俵瀬237	0485 (88) 1717
	森田ゴム工業	〒340-0135 幸手市楨野地674-1	0480 (48) 1540
	大利根ベルト工業(株)	〒360-0223 熊谷市俵瀬138-4	048 (588) 1085
	神奈川ゴム工業(株)	〒229-0016 相模原市上溝2471-5	042 (760) 8747
	(株)沼田ベルトサービス	〒379-1307 利根郡月夜野町大字政所1003	0278 (62) 1515
	三東ゴム工業所	〒379-2134 前橋市力丸町443-1	027 (265) 3631
	吉澤保全(株)	〒327-0501 佐野市葛生東1-12-7	0283 (86) 3333
	(有)大和エンドレス工業	〒329-0512 下都賀石橋町大字下石橋597-3	0285 (53) 2491
	(有)野沢智徳商店	〒321-0112 宇都宮市屋板町294-2	0286 (56) 1327
(有)茨城ベルトサービス	〒310-0851 水戸市千波町2309-2	029 (243) 2061	
館商会	〒311-4153 水戸市河和田町2997	029 (251) 3084	
(有)小池ゴム工業	〒310-4143 水戸市大塚町1678-9	029 (254) 5137	
(有)平塚	〒314-0031 鹿嶋市宮中3105-5	0299 (82) 2954	
(有)キョーシン	〒314-0016 鹿嶋市国末2467-1	0299 (82) 1486	
(有)伊藤ゴム商会	〒300-4223 つくば市小田4691-3	029 (867) 4561	
中部地区	昭和ゴム機材(株)・柏ベルトセンター	〒277-0924 柏市風早1-10	04 (7190) 1116
	九州ゴム製品販売(株)・君津事務所	〒299-1141 君津市君津1番地	0439 (52) 1073
	内房コンベヤーサービス	〒299-2401 安房郡富浦町南無谷1799	0470 (33) 2629
	(株)三咲ゴム	〒273-0014 船橋市高瀬町62-2	047 (435) 1201
	甲南ベルト	〒400-0412 南アルプス市東南湖3364	055 (284) 0954
	(有)飯島ゴム工業所	〒390-0874 松本市大手1-6-27	0263 (32) 1585
	宗橋タイヤ商会	〒395-0073 飯田市羽場坂2344-4	0265 (22) 4861
	(有)花本タイヤ商会	〒399-4111 駒ヶ根市北町1-4	0265 (82) 2875
	竹内ベルトサービス	〒389-0504 東御市海善寺447	0268 (62) 1599
	(株)ベルトセンター信州	〒399-0033 松本市笹賀7950	0263 (28) 3400
	(有)南信ベルトサービス	〒399-4100 駒ヶ根市赤穂14685-10	0265 (83) 2751
	(有)松和工業所	〒950-0863 新潟市卸新町3-16-23	025 (256) 6516
	(有)久保製作所	〒954-0124 南蒲原郡中之島町大字中ノ島4151-3	0258 (66) 2604
	(有)新潟エンドレスサービス	〒950-0105 新潟市大淵681-1	025 (277) 3028
新潟ユニ工業(株)	〒950-3112 新潟市太夫浜1777-5	025 (259) 5311	

都道府県	会社名	所在地	TEL	
中部地区	(株)ブリヂストンIPG (サービス事業部)	〒471-0842 豊田市土橋町6-70-1	0565 (27) 4891	
	アイチベルトサービス(有)	〒486-0901 春日井市牛山町殿田1247-3	056 (833) 2934	
	アイチベルト(有)	〒455-0076 名古屋市港区川間町3-82	052 (652) 5151	
	ストロングラバー工業(株)	〒456-0053 名古屋市熱田区1-1-7-2	052 (681) 0288	
	(株)スガテック名古屋支店	〒476-0015 東海市東海町5-3	052 (603) 2581	
	田中商事(株)	〒500-8258 岐阜市西川手5-146	058 (274) 0088	
	(株)シービーエス	〒431-1112 浜松市大人見町3416-2	053 (485) 0854	
	(株)エンドレスサービス	〒433-8119 浜松市高丘北3-36-1	053 (438) 2278	
	駿河ベルテック	〒425-0016 焼津市石脇下1213-2	054 (627) 4886	
	(株)日本ベルト工業	〒410-0001 沼津市足高292-51	0559 (25) 0707	
	(株)ローリング	〒933-0073 高岡市荻布字川西35-2	0766 (24) 5735	
	カワイローラ(株)	〒910-0102 福井市川合鷺塚町62-8-1	0776 (55) 3555	
	近畿地区	(株)ブリヂストンIPO (サービス事業部)	〒578-0901 東大阪市加納3-8-16	0729 (60) 0456
		三和ブルカム(株)	〒577-0886 東大阪市洪川町2-5-14	06 (6728) 8411
長栄ベルトサービス(株)		〒574-0056 大東市新田中町2-21	072 (873) 9551	
東和ゴム工業(株)		〒590-0930 堺市柳の町西3-2-12	0722 (29) 2123	
吉野ゴム工業(株)		〒553-0006 大阪市福島区吉野4-26-14	06 (6461) 5751	
ベルテック(株)		〒596-0011 岸和田市木材町3-7	072 (836) 0161	
松本ゴム工業所		〒574-0043 大東市灰塚6-3-34	072 (874) 3646	
(有)大樹工業		〒596-0804 岸和田市今木町62-6	0724 (48) 6136	
(株)徳永		〒574-0064 大東市御領1-13-23	072 (872) 8868	
ブリヂストンタイヤ北京都販売(株)		〒620-0851 福知山市字長田小字大野下4711-1	077 (327) 3318	
(株)安黒商店		〒671-2516 宍粟郡山崎町三津469番地	0790 (62) 5591	
(株)福井タイヤ商会		〒671-1154 姫路市広畑区吾妻町2-47	0792 (37) 2789	
(有)関西ゴム		〒676-0025 高砂市西畑2-11-14	0794 (43) 0902	
(有)ジャパンベルトサービス		〒658-0022 神戸市東灘区深江南町4-6	078 (435) 6088	
四国地区	東雲商事(株)	〒640-8401 和歌山市福島204	073 (455) 7475	
	ナカニシゴム	〒522-0201 彦根市高宮町1392-3	0749 (24) 4020	
	旭ゴム工業(株)	〒762-0012 坂出市林田町2706-4	0877 (47) 0026	
	(有)丸亀エンドレスサービス	〒763-0012 丸亀市土居町1-3-31	0877 (22) 1847	
	(株)泰商事	〒770-8001 徳島市津田海岸町7-7	088 (663) 2010	
	大成ベルトサービス(有)	〒790-0944 松山市古川西2-6-11	0899 (57) 3003	
	(有)リング工業	〒791-0201 温泉郡重信町大字山之内甲1975	089 (964) 9666	
	(有)ジョイントショップ・キタオカ	〒780-0901 高知市上町1-9-12	088 (823) 7023	
	(有)ベルトセンター山陰	〒693-0033 出雲市知井宮町225-1-2	0853 (21) 2587	
	大屋ゴム工業(有)	〒695-0024 江津市二宮町神主1993-32	0855 (53) 3170	
	(有)原田ゴム	〒689-0021 益田市幸町4-31	0856 (23) 4347	
	(有)岡山ベルトサービス	〒701-0203 岡山市古新田1367-32	086 (282) 6501	
	(有)マエダ工販	〒755-0084 宇部市大字川上高嶺	0836 (31) 7616	
	(有)光栄ゴム	〒759-0204 宇部市厚南区西割700-1	0836 (41) 6792	
(株)シュウナン	〒745-0802 周南市大字栗屋787-3	0834 (25) 0868		
中国地区	(有)三次ベルト販売サービス	〒728-0016 三次市四拾貫町102-1	0824 (63) 1719	
	林田ゴム	〒721-0926 福山市大門町5-6-30	084 (941) 1280	
	コウノ産業(株)	〒730-0851 広島市中区榎町5-21	082 (292) 2010	
	(株)中央	〒734-0022 広島市南区東雲3-12-7	082 (283) 6503	
	(有)明幸工業	〒733-0025 広島市西区小河内町2-20-19	082 (234) 3747	
	HARAエンドレス工業	〒720-0835 福山市佐波町776	084 (951) 4777	
	(有)倉吉タイヤサービス	〒682-0012 倉吉市清谷319-2	0858 (35) 2339	
	九州地区	(株)大成	〒806-0005 北九州市八幡西区舟町2-3-12	093 (641) 1631
		旭ベルトサービス	〒820-0089 飯塚市小正204-7	0948 (28) 2429
		(有)中川ゴム工業所	〒807-1311 鞍手郡鞍手町小牧197	0949 (42) 0125
		葵産業(株)	〒812-0006 福岡市博多区上牟田1-6-51	092 (472) 7482
		(有)宮原ベルトサービス	〒839-1226 久留米市田主丸町八幡429-1	0943 (72) 1626
		(株)太陽ゴム商会	〒848-0027 伊万里市立花町4018	0955 (23) 5231
		(株)山崎商会	〒849-0113 三養基郡みやき町大字東尾2430-1	0942 (89) 5915
(株)岩川産業		〒868-0301 球磨郡錦町木上東1934	0966 (38) 0444	
内田ゴム工業(株)		〒861-1212 菊池市泗水町豊水3715	0968 (38) 2321	
(有)有田ゴム工業所		〒879-2458 津久見市入船西町12-19	0972 (82) 2437	
松岡ゴム工業(有)		〒870-0921 大分市萩原3-16-27	097 (551) 3384	
(株)スガテック大分支店		〒870-0921 大分市西の洲1番地	097 (558) 3054	
内田ゴム工業株式会社(宮崎支店)		〒880-0036 宮崎市花ヶ崎町観音免954-1	0985 (20) 7092	
(有)山下ゴム工業		〒859-3241 佐世保市有福町4149-30	0956 (58) 4306	
鹿児島	(有)堂園タイヤ商会	〒891-0175 鹿児島市桜ヶ丘6-21-9	090 (3327) 4661	
	(有)エイチアールテック	〒891-0105 鹿児島市中山町5220-6	099 (269) 3257	
	沖縄	(有)ロードエンドレス	〒901-2121 浦添市内間652-1C-305	0988 (78) 7000

コンベヤゴムベルトを安全にお使いいただくために

■保管・輸送

- ⚠ 危険** ベルトを転がして移動しないでください。ベルトの下敷きになるおそれがあります。
- ⚠ 警告** 火気は厳禁です。またストーブなどの熱源および電気火花の出る装置を避けて保管してください。火災のおそれがあります。蒸気、油、薬品類も避けてください。
- ⚠ 警告** ベルトを吊上げる時、ベルトの重量に合ったクレーンや吊具などを使用してください。
- 注意** 直射日光や風雨を避け、湿度の低い平らなところに保管してください。
- 注意** 保管に望ましい温度は、-10~40℃です。
- 注意** ベルトが転がらないようにストッパーをかませ、転倒しないように処置してください。
- 注意** 横倒し、立て掛け、異常な歪みを与えた状態で保管または輸送しないでください。
- 注意** ベルトを吊上げるとき、保護カバーなどをつけて水平に吊り上げ、ベルトの耳部を傷付けないようにしてください。

■日常点検

ベルトを始動する前に以下の点検項目例に従い日常点検を実施し、異常がある場合は適切な処置を施してください。処置後もなお異常が続くときには、お買上げの販売店にご相談ください。

点検項目例	処置方法
1. ベルト本体の損傷、摩耗	修理または交換
2. 接合部のはがれおよび外傷	修理
3. ローラ回転不良	整備または交換
4. プーリ、ローラの付着物	付着物の除去
5. テークアップの作動	整備
6. スカート、クリーナーの異常	整備
7. シュート部の異常	整備
8. 異物の噛み込み	除去

■稼働中

- ⚠ 危険** 防護柵やカバーを設置してください。身体がベルトと機体の間に挟まれたり、引きこまれたりするおそれがあります。
- ⚠ 危険** 防護柵内には立ち入らないでください。
- ⚠ 危険** 紐やネクタイなどの着用は避けてください。身体が巻き込まれたり、挟み込まれたりするおそれがあります。
- ⚠ 危険** ベルトに乗ったりベルトの上に手や体を出さないでください。
- ⚠ 警告** 運搬物以外のもの、特にタバコの吸殻など発火の原因になる物をのせないでください。
- 注意** 稼働前に現場の配電盤のスイッチ、非常停止装置、避難口を確認してください。
- 注意** 最大積載量（重量）を遵守するなど異常張力発生を防止してください。故障の原因になります。
- 注意** 荷こぼれしないように積載してください。
- 注意** 異常な走行を防止または検出する装置を設置してください。
例) 逆転防止装置 蛇行検出装置 非常停止装置など
- 注意** ベルトの異音や蛇行などメンテナンスのトラブルに直面した場合はただちにベルトを停止し点検してください。
- 注意** ベルトの下側を歩かないでください。またテークアップの下に入らないでください。
- 注意** 稼働中にケーク除去作業や落粉処理作業をしないでください。

■停止中

- ⚠ 危険** 誤作動しないようにスイッチを切り、「停止中」の札などをスイッチにかけてください。
- ⚠ 危険** 修理などで必要時以外はベルトに乗ったり、ベルトの上を歩行しないでください。
- ⚠ 危険** 高温物を乗せた状態でベルトを停止しないでください。火災のおそれがあります。
- ⚠ 危険** 再稼働する際は、ライン全長の安全を確認してからスイッチを入れてください。
- 注意** 修理などでベルトの上に乗る場合は、スパイクなどの鋭利な靴は使用しないでください。
- 注意** 油、薬品、溶接火花、重量物、その他のベルトに対し悪影響を与える物が落下または付着しないようにしてください。

■性能上の留意点

- ⚠ 警告** カタログに記載されている適用範囲外では使用しないでください。
例) (1) ベルトの性能
カバールーム性能、ベルト強度、接着性能 など
(2) 設計条件 安全率、プーリー径 など
(3) 使用条件 適切な運搬物の性状 など
- 注意** 耐熱ベルトは、カタログ類に記載されている許容温度以上の輸送物を搬送しないでください。また、難燃性能はありません。
- 注意** 難燃性ベルトの性能は、JISK6324の条件での難燃性能であり、条件によっては発火することがあります。
- 注意** ※普通ベルトは耐熱性能、耐油性性能、難燃性能などを要求される特殊用途には使用しないでください。
※JISK6322によるカバールーム
- 注意** 未包装の食品には、食品搬送用ベルト以外では使用しないでください。

■ベルトの接合

- ⚠ 危険** 作業現場での火気は厳禁です。火災のおそれがあります。
- ⚠ 警告** ベルトの接合作業中は接合部分が直射日光、水分、粉塵にさらされないようにしてください。接着力が低下するおそれがあります。
- ⚠ 警告** ゴムセメントや溶剤を使用するときは十分、換気をしてください。健康を害するおそれがあります。
- ⚠ 警告** ゴムセメントや溶剤は現場に放置しないでください。火災の原因になります。
- 注意** ベルトの接合は使用ベルトメーカーの定めている方法と手順に従い行ってください。
- 注意** ベルトの接合は使用ベルトメーカーの定めている材料以外では使用しないでください。また、接合材料の有効期限を守ってください。

■保証について

1. 保証期間：納入後1年間（耐熱・耐油コンは除く）
2. 保証範囲：
 - (1) 保証期間中、製品設計、製造上の責に帰すると認められる原因により、ベルト本来の機能が発揮できない場合に限り弊社の責任において製品本体及びエンドレス部を修理または製品本体の交換を致します。
 - (2) 保証範囲はベルトに限定するものとし、ベルトの不具合に付随して発生した人身事故・機械損失・操業停止等の損害は対象外と致します。
3. 免責事項：
 - (1) 設計使用条件を超えてご使用されたことによる対象製品の損傷
 - (2) 地震・火災・水害・落雷等の天災地変による対象製品の損傷
 - (3) 使用上の不注意、不適切な改造やメンテナンスに起因する対象製品の損傷
 - (4) コンベヤベルトの正常な摩耗
 - (5) 噛み込み、機体との接触によるベルト損傷、異常摩耗など、機体オペレーション取扱いの事由に起因する場合
 - (6) 敷物・バックイン等、搬送用途以外で御使用の場合

株式会社ブリヂストン

生産資材販売促進部

東京都中央区八重洲1-6-6 〒103-0028

TEL (03) 5202-6851

FAX (03) 5202-6854

●仕様は改良のため予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。