

北九州工場

世界最大級のタイヤ生産工場

操業開始 2009年6月(国内タイヤ工場として10番目に操業開始)

敷地面積 374,230m²

生産品目 鉱山・建設車両用タイヤ



①バンバリー棟 ②主工場 ③本事務所 ④保全センター ⑤試験棟 ⑥講堂 ⑦正門

鉱山・建設車両用タイヤ専門工場として

北九州工場は、鉱山・建設車両用タイヤを専門に生産する日本国内2番目の拠点として、2009年6月に操業を開始しました。鉱山・建設車両用タイヤの主力生産拠点である下関工場に近接した北九州市に建設することで、技術や設備などのリソースを有効に活用しています。

鉱山・建設車両用タイヤは過酷な環境での使用に耐える高い品質が求められる商品であり、その開発・生産の難易度は非常に高いため、製造できるメーカーは世界でも限られています。北九州工場では「Bridgestone MASTERCORE (ブリヂストン マスターコア)」等を生産しており、高品質な商品をグローバルに供給することで、世界各地のお客様のニーズに応えられるよう努めています。

大型・超大型タイヤ生産拠点としてのノウハウを凝縮

北九州工場で生産しているタイヤは、露天掘り鉱山で活躍する400tダンプトラックなどに向けた大型・超大型のもので、中には外径が4mを超えるものもあります。タイヤを生産する設備・技術は非常に特殊で、一般の乗用車用タイヤのそれとは大きく異なるノウハウが用いられています。

また、非常に大型である鉱山・建設車両用タイヤは、一般的な陸上輸送が困難です。従って近隣の港を利用して、完成品を速やかに船積みできる体制をとっています。



鉱山・建設車両用ラジアルタイヤ

より信頼されるタイヤづくりを目指して

鉱山・建設車両用タイヤは、使用条件や路面状況などにより求められる性能が異なるため、その構造、ゴム質、サイズは多岐にわたります。北九州工場ではお客様の要求品質にかなうタイヤを最新鋭の生産技術と品質保証システムで生産しています。たとえば、各製造工程での使用材料や、製品の

サイズ、その他製造条件などの製造履歴情報をタイヤ1本毎にコンピュータで管理しています。また外観検査と併せてX線、超音波探傷検査の非破壊検査を実施するなど、厳しい品質基準をクリアしたタイヤのみがお客様へ供給されます。

環境に配慮した工場を目指して

北九州工場が置かれている福岡県北九州市は古くから石炭や鉄鋼の街として繁栄した反面、それに伴う水質汚染・大気汚染が市民生活に悪影響を及ぼした歴史もあります。しかし、その後行政、市民、企業が一体となって改善活動に取り組んだことで、きれいな海・青く晴れ渡った空を取り戻し、今では環境モデル都市(注)として国から認定を受けています。

その中において北九州工場も環境モデル都市にふさわしい工場作りを目指しており、環境負荷の低減、汚染物質を出さない管理体制作りを推進しています。

たとえば、工場で使用するすべての購入電力を100%再生可能エネルギーに切り替え、さらに工場建屋の屋根上に大規模な太陽光発電を導入することでCO₂排出量削減に貢献しています。工場運営に当たっては、環境マネジメントシステム(ISO14001)を通じて、廃棄物発生 の低減や3R(リデュース・リユース・リサイクル)の徹底などで完全ゼロ・エミッションに取り組むほか、新消臭技術による臭気低減、工場排水監視体制の徹底を行っています。



工場屋上に設置している太陽光パネル

(注) 環境モデル都市：
低炭素社会の実現に向け高い目標を掲げて先駆的な取り組みにチャレンジしている都市を環境モデル都市として政府が選定しているもの。

地域社会の一員として

環境モデル都市としての北九州市は企業・市民によるボランティア活動として、緑化活動や美化活動を展開しています。北九州工場も北九州市が主催する植樹活動、海岸清掃などの活動に積極的に参画するほか、従業員による工場周辺地域の清掃や響灘ビオトープにおける外来生物駆除活動などの地域に根差した独自の活動に取り組んでいます。また、「北九州にブリヂストンの工場があって良かった」と地域の皆さんに思っていただけのように、近隣イベントへの積極的な参加を通じて地域の活性化に貢献するとともに、従業員主催の秋祭りの売上金を地域公益団体へ寄付するなど、様々な活動を通じて地域社会へ貢献しています。

空気圧点検

ご存知でしたか、タイヤの空気圧は自然に低下します（1ヶ月で約10～20kPa）。走る前に冷えている状態で定期的（月1回）に点検してください。適正空気圧は車種によって異なります。運転席側のドア附近に貼付された、空気圧表示シールで確認してください。

エアゲージをお持ちでない方は・・・



マークのある販売店では、タイヤの安全点検を実施しております。お気軽にお立ち寄りください。



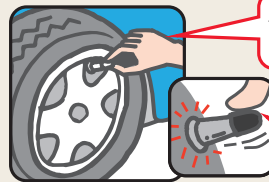
タイヤが冷えているのを確認してから
走行直後はタイヤ、ホイールが熱くなっている場合がありますのでご注意ください。



エアゲージ
ホイールにあるバルブの口にセットして空気圧の過不足を測ります。



石鹸水
石鹸水をつかって、バルブからの空気の漏れがないか確認します。



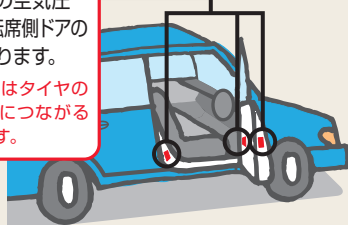
バルブキャップ
点検後は、バルブのキャップを忘れがちです。しっかり締め直しましょう。

バルブキャップはしっかりと締めよう。

バルブの根元も痛んでいないか空気もれがないかチェック！

● 空気圧不足の時は、お近くのタイヤショップかガソリンスタンドなどで充填してください。

メーカー指定の空気圧表示シールは運転席側ドアのこの辺りにあります。
空気圧の過不足はタイヤの性能低下や事故につながるおそれがあります。



スペアタイヤの点検も忘れずに！

チッ素ガスのお薦め

タイヤの空気圧は時間とともに少しずつ低下します。チッ素は空気に比べこの“自然低下”を抑えることができます。

チッ素ガス充填のメリット

- 空気圧に比べ、内圧の低下が少ないため、管理がしやすい。
- 内圧の低下を抑えることにより、操縦安定性の維持向上、偏摩耗の抑制、燃費の維持に貢献する。

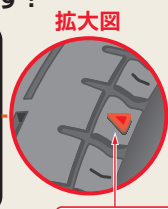


タイヤの外観チェック

これが摩耗の危険サインです！



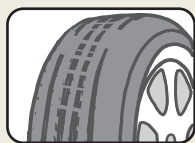
1ヶ所でも、溝がとぎれるスリップサインがでると危険です



これがスリップサイン表示マークです

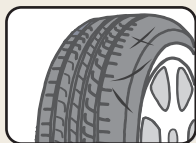
残り溝が1.6ミリになる目安としてスリップサインを設けています。スリップサインが1ヶ所でも出ると使用することを法律で規制されています。

タイヤチェック、3つのポイント



①ミゾ

すり減ったタイヤの雨の日は、制動距離が伸びて危険。ハイドロブレーニング現象も起こります。



②キズ

小さなキズが大きなバーストを起こす可能性があります。



③ヒビ

古く劣化してヒビ割れができていないかをチェック。

タイヤの空気圧が適正值より50kPa(0.5kg/cm²)不足した場合、市街地で2%程度、郊外で4%程度それぞれ燃費が悪化します。※1

燃費悪化率2%（市街地）、月に1,000km走るとして燃費=10km/ℓ、ガソリン代=146円/ℓ ※2で

なんとガソリン代約3,500円/年の損失 ※3

更にCO₂排出量も増加します。

出典 / ※1：（社）日本自動車工業会

※2：石油情報センター2007年8月平均レギュラーガソリン単価

※3：（社）日本自動車工業会のデータに基づきブリヂストンにて試算



当社に関する情報は、下記ホームページでもご覧いただけます。

<https://www.bridgestone.co.jp>

株式会社ブリヂストン

北九州工場

福岡県北九州市若松区響町二丁目2番2号 〒808-0021

電話 (093) 751-3911

北九州工場／九州新幹線 小倉駅下車 タクシー約30分

北九州工場／筑豊本線 若松駅下車 タクシー約15分