

PASSTAGE LINE Series

1 小さい曲げ半径

ゴムホースに比べ約30% (弊社品比) 曲げ半径が小さくとれ、よりコンパクトな配管が可能。

2 軽量

ゴムホースに比べ約50% (弊社品比) 軽量。

3 各分野用途別シリーズを取り揃え

工作機械用AG10、洗浄用WSHシリーズ、ペイントスプレー用PS等があります。

4 「セルフフィット」が利用できます (SPLとKFのみ)

国内外8ヶ国特許取得の加締機を不要としたワンプッシュ式高圧ホース・口金具システムです。別途、専用カタログ「セルフフィット」及びP.39～43をご覧ください。

| | |
|---------|------------------------------------|
| 適用流体 | 鉍物性作動油 |
| 流体温度 | -40℃～+100℃ |
| 推奨雰囲気温度 | -40℃～+70℃ |
| 内 管 | KF・KG・SPL：ポリエステル樹脂 KA・KB：ナイロン12 |
| 外 被 | ポリウレタン |



KF KG

柔軟構造

| 商品コード No. | 内径 | 外径 | 最高使用圧力 | 最小破壊圧力 | 最小曲げ半径 | 重量 | 補強層 | 適用金具 (掲載ページ) | |
|---------------|------|------|--------|--------|--------|-----|-----|--------------|-----------|
| | mm | mm | 圧力 MPa | | mm | g/m | | 工場アセンブリ | ユニクリンプ |
| KF04 | 6.3 | 12.5 | 20.5 | 82.0 | 35 | 110 | 1P | JY (P.74) | SY (P.74) |
| KF06 | 9.5 | 16.6 | 17.0 | 68.0 | 45 | 160 | | SY (P.74) | SY (P.74) |
| KF08 | 12.7 | 20.7 | 14.0 | 56.0 | 65 | 250 | | SY (P.74) | SY (P.74) |
| KF12 ▲ | 19.5 | 27.3 | 9.0 | 34.5 | 120 | 330 | | SY (P.74) | UX (P.55) |
| KG06 | 9.5 | 17.2 | 20.5 | 82.0 | 55 | 190 | 2P | SY (P.74) | SY (P.74) |
| KG08 | 12.7 | 21.4 | 20.5 | 82.0 | 65 | 260 | | SY (P.74) | SY (P.74) |

○ KG06、08 は SAE100R18 相当品です。

▲ 印は納期をご確認ください



警告 KF06 ホースに、セルフフィット FR シリーズを使用した場合、最高使用圧力 16.0MPa となります。詳細は P.40 をご覧ください。
この最高使用圧力を越えてご使用の場合、ホースの破裂や口金具抜けが生じるおそれがあります。

SPL

柔軟構造

| 商品コード No. | 内径 | 外径 | 最高使用圧力 | 最小破壊圧力 | 最小曲げ半径 | 重量 | 補強層 | 適用金具 (掲載ページ) | |
|--------------|------|------|--------|--------|--------|-----|-----|--------------|-----------|
| | mm | mm | 圧力 MPa | | mm | g/m | | 工場アセンブリ | ユニクリンプ |
| SPL03 | 4.8 | 9.0 | 14.0 | 56.0 | 20 | 50 | 1P | CG (P.74) | SG (P.74) |
| SPL04 | 6.3 | 10.6 | | | 35 | 60 | 2C | JG (P.74) | SG (P.74) |
| SPL06 | 9.5 | 15.2 | | | 55 | 120 | 1P | SG (P.74) | SG (P.74) |
| SPL08 | 12.7 | 18.9 | 10.5 | 42.0 | 70 | 170 | | SG (P.74) | SG (P.74) |



警告 SPL ホースで片側アセンブリ・片側セルフフィット口金具での使用も可能になりますが、セルフフィット口金具 FS・FU シリーズをご使用の場合は最高使用圧力が上表と異なり、10.5MPa になりますのでご注意ください。詳細は P.39 をご覧ください。
この最高使用圧力を越えてご使用の場合、ホースの破裂や口金具抜けが生じるおそれがあります。



KA KB

| 商品コード No. | 内径 | 外径 | 最高使用圧力 | 最小破壊圧力 | 最小曲げ半径 | 重量 | 補強層 | 適用金具（掲載ページ） | |
|---------------|------|------|--------|--------|--------|-----|-----|-------------|-------------------|
| | mm | mm | 圧力 MPa | | mm | g/m | | 工場アセンブリ | ユニクリンプ |
| KA02 | 3.2 | 7.9 | 19.5 | 78.0 | 12 | 50 | 1P | SY (P.74) | SY (P.74) |
| KA03 | 4.8 | 9.4 | 15.0 | 61.5 | 35 | 70 | | CY (P.74) | CY (P.74) |
| KA04 | 6.3 | 11.7 | 14.5 | 58.0 | 45 | 90 | | JY (P.74) | SY(P.74)/UL(P.55) |
| KA05 ▲ | 7.9 | 13.7 | 12.0 | 48.0 | 60 | 110 | | SY (P.74) | —— |
| KA06 ▲ | 9.5 | 15.6 | 10.5 | 42.0 | 70 | 140 | | SY (P.74) | SY(P.74)/UL(P.55) |
| KA08 ▲ | 12.7 | 19.6 | 10.5 | 42.0 | 105 | 190 | | SY (P.74) | SY(P.74)/UL(P.55) |
| KA12 ▲ | 19.0 | 26.3 | 5.0 | 20.5 | 230 | 280 | | SY (P.74) | UX (P.55) |
| KB03 | 4.8 | 10.5 | 25.5 | 103.0 | 35 | 90 | 2P | CY (P.74) | CY (P.74) |
| KB04 | 6.3 | 12.9 | 22.0 | 88.0 | 45 | 120 | | JY (P.74) | SY(P.74)/UL(P.55) |
| KB05 | 7.9 | 14.9 | 20.5 | 82.0 | 60 | 140 | | SY (P.74) | —— |
| KB06 | 9.5 | 16.9 | 17.0 | 68.0 | 70 | 170 | | SY (P.74) | SY(P.74)/UL(P.55) |
| KB08 | 12.7 | 21.0 | 16.0 | 65.5 | 105 | 230 | | SY (P.74) | SY(P.74)/UL(P.55) |
| KB12 ▲ | 19.0 | 27.8 | 9.5 | 38.0 | 230 | 340 | | SY (P.74) | UX (P.55) |
| KB16 ▲ | 25.4 | 35.7 | 7.5 | 30.0 | 290 | 520 | 1P | SY (P.74) | UX (P.55) |

○ KB シリーズは、ISO3949 タイプ R1 及び SAE100R7 相当品です。

▲ 印は納期をご確認ください

SELFIT Series

1

加締め工程が必要ありません

2

配管作業が楽に出来ます

3

配管設計時間の短縮

4

管理面や緊急対応にもメリット大

[口金具 FT・FS・FU シリーズ用 (ホース SPL シリーズ)]



SPL

最高使用圧力
10.5~
20.5MPa

| 商品コード No. | 内径 | 外径 | FT 最高使用圧力 | FS・FU 最高使用圧力 | 最小破壊圧力 | 最小曲げ半径 | 重量 | 補強層 |
|-----------|------|------|-----------|--------------|--------|--------|-----|-----|
| | mm | mm | 圧力 MPa | | | mm | g/m | |
| SPL02 | 3.2 | 7.9 | 20.5(※1) | — | 82.0 | 12 | 50 | 1P |
| SPL04 | 6.3 | 10.6 | 14.0 | 10.5 | 56.0 | 35 | 60 | 2C |
| SPL06 | 9.5 | 15.2 | | | | 55 | 120 | 1P |
| SPL08 | 12.7 | 18.9 | 10.5 | | 42.0 | 70 | 170 | |

■適用流体：鉱物性作動油 ■流体温度：-30℃～+80℃(※2) ■推奨雰囲気温度：-30℃～+70℃

■内管：ナイロン12 (SPL02) / ポリエステル樹脂 (SPL04～08) ■外被：ポリウレタン

※1：SPL02は最大衝撃圧力27.5MPaを許容できます。その他は最高使用圧力を越えない範囲でご使用ください。

※2：SPL02は100℃で使用可。口金具FT04・FT06・FT08を100℃でご使用の場合は最高使用圧力10.5MPaとなります。

◆SPL02は最大衝撃圧力27.5MPa、その他サイズは最高使用圧力のフラット波形で40万回の衝撃圧力試験をクリアしています。◆特にセルフィット口金具FS・FUシリーズを使用される場合はご注意ください。◆SPLシリーズはカット品をご用意しております。SPL02/04/06 (20m品:SPL〇〇-20、100m品:SPL〇〇-100) SPL08 (10m品:SPL08-10、50m品:SPL08-50) ◆ホース・金具の再使用はしないでください。

警告 SPLホースで片側アセンブリ・片側セルフィット口金具での使用も可能となりますが、その場合の最高使用圧力・最小破壊圧力は上表の仕様になります。この最高使用圧力を越えてご使用の場合ホース破裂、口金具抜けのおそれがあります。

注記 セルフフィットは圧力に応じた加締めを行う構造を採用しています。1MPa以下でご使用の場合は、初回ご使用時に1MPa以上加圧してください。十分な加締め性能が得られず、液体漏れのおそれがあります。

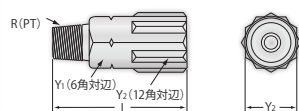
口金具

FTシリーズ (ホースSPLシリーズ用)

10個単位で販売しております

R

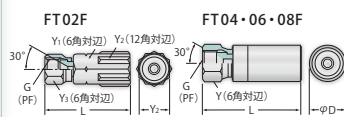
R (テーパねじ) タイプ



| 商品コード No. | ネジ R | Y1 mm | Y2 mm | (L) mm | 概略重量 g |
|-----------|------|-------|-------|--------|--------|
| FT02R | 1/8 | 14 | 14 | 46 | 35 |
| FT04R | 1/4 | 17 | 17 | 47 | 50 |
| FT06R | 3/8 | 22 | 22 | 58 | 90 |
| FT08R | 1/2 | 27 | 27 | 67 | 160 |

F

F (ユニオンナットメスシート) タイプ



| 商品コード No. | ネジ G | Y1 mm | Y2 mm | Y3 mm | φD mm | (L) mm | 概略重量 g |
|-----------|------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| FT02F | 1/8 | 14 | 14 | 14 | — | 52 | 40 |
| FT04F | 1/4 | — | — | 19 | 19(※3) | 53 | 75 |
| FT06F | 3/8 | — | — | 22 | 24(※3) | 62 | 110 |
| FT08F | 1/2 | — | — | 27 | 30(※3) | 70 | 200 |

○材質：SS・SC相当鋼 ○表面处理：亜鉛メッキ・クロメート処理(内部部品除く)

※3：6角部および12角部はありません

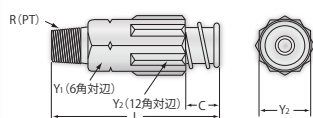
口金具

FS・FUシリーズ（加圧前ホース 取り外し可能タイプ～ホースSPLシリーズ用）

10個単位で販売しております

R

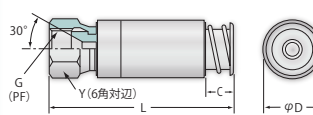
R（テーパねじ）タイプ



| 商品コード No. | ネジ R | Y1 mm | Y2 mm | C mm | (L) mm | 概略重量 g |
|-----------|------|-------|-------|------|--------|--------|
| FS04R | 1/4 | 17 | 17 | 10 | 57 | 50 |
| FS06R | 3/8 | 22 | 22 | 12 | 70 | 95 |
| FS08R | 1/2 | 27 | 27 | 13 | 80 | 180 |

F

F（ユニオンナットメスシート）タイプ



| 商品コード No. | ネジ G | φD mm | Y mm | C mm | (L) mm | 概略重量 g |
|-----------|------|-------|------|------|--------|--------|
| FU04F | 1/4 | 19 | 19 | 10 | 63 | 75 |
| FU06F | 3/8 | 24 | 22 | 12 | 74 | 115 |
| FU08F | 1/2 | 30 | 27 | 13 | 82 | 205 |

○材質：SS・SC相当鋼 ○表面処理：亜鉛メッキ・クロメート処理（内部部品除く）
接続アダプターはP76、77をご参照ください。

[口金具 FR シリーズ用（ホースKFシリーズ）]



KF

最高使用圧力
14.0~
20.5MPa

| 商品コード No. | 内径 | 外径 | 最高使用圧力 | 最小破壊圧力 | 最小曲げ半径 | 重量 | 補強層 |
|-----------|------|------|----------|----------|--------|-----|-----|
| | mm | mm | 圧力 MPa | | mm | g/m | |
| KF04 | 6.3 | 12.5 | 20.5 | 82.0 | 35 | 110 | 1P |
| KF06 | 9.5 | 16.6 | 16.0(※4) | 62.0(※4) | 45 | 160 | |
| KF08 | 12.7 | 20.7 | 14.0 | 56.0 | 65 | 250 | |

- 適用流体：鉱物性作動油
- 流体温度：－30℃～＋100℃（※5）
- 推奨雰囲気温度：－30℃～＋70℃
- 内管：ポリエステル樹脂
- 外被：ポリウレタン

※4：加締めタイプの口金具でアセンブリした KF06 の圧力仕様と異なりますのでご注意ください。
※5：加締めタイプの口金具でアセンブリした KF シリーズの温度仕様と異なりますのでご注意ください。

- ◆全サイズとも最大衝撃圧力のフラット波形で40万回の衝撃圧力試験をクリアしています。
- ◆ホース・金具の再使用はしないでください。

警告 KF ホースで片側アセンブリ・片側セルフフィット口金具でのご使用も可能となりますが、その場合の最高使用圧力・最小破壊圧力は上表の仕様になります。この最高使用圧力を越えてご使用の場合ホース破裂、口金具抜けのおそれがあります。

注記 セルフフィットは圧力に応じた加締めを行う構造を採用しています。1MPa 以下でご使用の場合は、初回ご使用時に1MPa 以上加圧してください。十分な加締め性能が得られず、液体漏れのおそれがあります。

口金具

FRシリーズ（ホースKFシリーズ用）

10個単位で販売しております

| R | R (テーパねじ) タイプ | 商品コード No. | ネジ R | Y mm | D mm | (L) mm | 概略重量 g |
|---|----------------------|-----------|------|------|------|--------|--------|
| | | FR04R | 1/4 | 19 | 21.0 | 71 | 100 |
| | | FR06R | 3/8 | 22 | 25.4 | 76 | 135 |
| | | FR08R | 1/2 | 27 | 31.8 | 89 | 250 |
| F | F (ユニオンナットメスシート) タイプ | 商品コード No. | ネジ G | Y mm | D mm | (L) mm | 概略重量 g |
| | | FR04F | 1/4 | 19 | 21.0 | 66 | 95 |
| | | FR06F | 3/8 | 22 | 25.4 | 69 | 130 |
| | | FR08F | 1/2 | 27 | 31.8 | 80 | 250 |
| C | C (ユニオンナットメスシート) タイプ | 商品コード No. | ネジ G | Y mm | D mm | (L) mm | 概略重量 g |
| | | FR04C | 1/4 | 19 | 21.0 | 66 | 95 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

○材質:SS・SC相当鋼 ○表面处理:亜鉛メッキ・クロメート処理(内部部品除く)
 接続アダプターはP76、77をご参照ください。

ゴムホース

樹脂ホース

超高圧ホース

口金具・付属品

カップラー・スイベル

外装保護部品

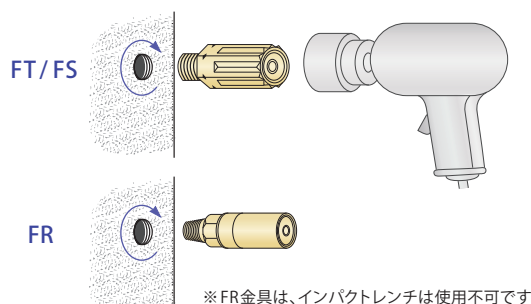
技術資料

① 金具ネジ込み

[1] R(テーパねじ)タイプ

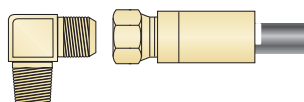
金具を機器接続口にスパナ、ソケットレンチを使用して下記のように締付トルクでネジ込んでください。

◎ネジ込みにはインパクトレンチの使用も可能です。



[2] F(ユニオンナット)タイプ

エルボ配管には、ユニオンナットタイプが使用できます。



FT・FS・FUシリーズの締付トルク

| サイズ | R締付トルク (N・m) | サイズ | F締付トルク (N・m) |
|-----|--------------|-----|--------------|
| 02R | 15 | 02F | 15 |
| 04R | 25 | 04F | 25 |
| 06R | 34 | 06F | 34 |
| 08R | 64 | 08F | 64 |

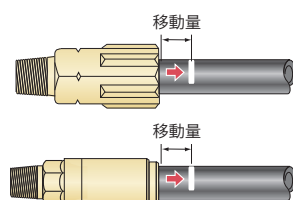
FRシリーズの締付トルク

| サイズ | R締付トルク (N・m) | サイズ | F締付トルク (N・m) |
|-----|--------------|-----|--------------|
| 04R | 25 | 04F | 25 |
| 06R | 34 | 06F | 34 |
| 08R | 64 | 08F | 64 |

※Rねじにはシールテープを巻いてください

② ホース長さ決定

このセルフフィット金具は、構造上、加圧と共に金具からホースが露出していきます。あらかじめ移動量を考慮したホース長さの決定が必要となります。



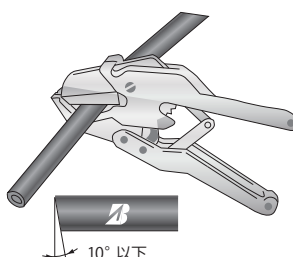
| サイズ | FTシリーズ | | FS・FUシリーズ | | FRシリーズ | |
|-----|-------------|--------|-------------|--------|-------------|--------|
| | 加圧時の移動量(mm) | 圧力 MPa | 加圧時の移動量(mm) | 圧力 MPa | 加圧時の移動量(mm) | 圧力 MPa |
| 02 | 約12 | 20.5 | — | — | — | — |
| 04 | 約11 | 14.0 | 約11 | 10.5 | 約16 | 20.5 |
| 06 | 約15 | 10.5 | 約15 | 10.5 | 約18 | 16.0 |
| 08 | 約16 | 10.5 | 約16 | 10.5 | 約21 | 14.0 |

③ ホース裁断

ホースをホースカッターまたは、鋭利なナイフ等を用いて軸方向と垂直に裁断してください。

警告

裁断面が10°以上傾くと、油漏れ、ホース抜けの原因となります。



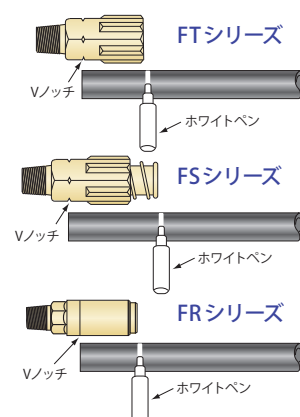
④ マーキング

ホースが金具に完全に挿入されたことを確認する為に、ホース端部からつぎの表に規定された位置に、ホワイトペン等でマークを付けてください。

| サイズ | ホース挿入長さ(mm) | |
|-----|-------------|-----------|
| | FTシリーズ | FS・FUシリーズ |
| 02 | 27 | — |
| 04 | 26 | 36 |
| 06 | 33 | 45 |
| 08 | 40 | 53 |

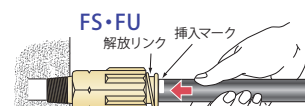
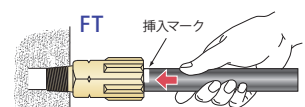
| サイズ | ホース挿入長さ(mm) | |
|-----|-------------|--|
| | FRシリーズ | |
| 04 | 37.5 | |
| 06 | 40.5 | |
| 08 | 49 | |

※右図のように金具のノッチから端部までの長さがホース挿入長さです



⑤ ホース挿入

機器に取り付けた金具に、ホース挿入マークが金具端部と重なる迄ホースを挿入してください。挿入後に抜けないことを確認する為に、引張ってください。



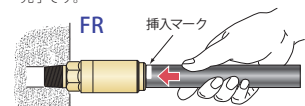
※ホース挿入時、解放リングが押し込まれる場合がありますので、解放リングを手で引き出してください。解放リング端部が挿入マークと重なれば取り付け完了です。

FT・FR

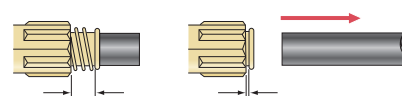
一度挿入したホースを金具から取外すことはできません。

FS・FU

一度加圧するとホースを金具から引き抜くことはできません。



FS・FUシリーズのホース取外し方法



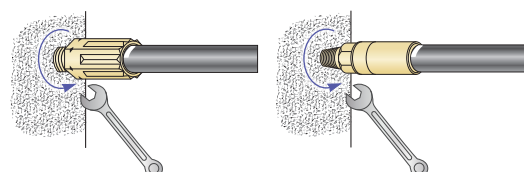
加圧前なら、挿入したホースを引き抜くことができます。

ホースを一度金具に押し込み、解放リングを金具本体部まで手で押しつけた状態でホースを引き抜いてください。取外しづらい場合は再度上記の操作を行ってください。

⑥ 機器からの取外し

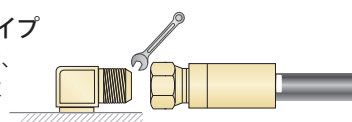
[1] R(テーパねじ)タイプ

加圧中以外、ホースと金具が自由に回転しますので、スパナで金具を回し機器から取外してください。



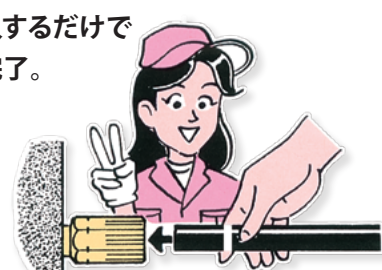




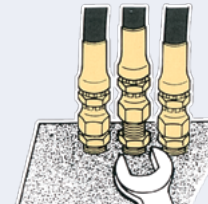
[2] F(ユニオンナット)タイプ

ユニオンナットタイプは、ナットをスパナで回し取外してください。



従来の口金具アセンブリ工程を画期的に変えました。

[1] 加締め工程が必要ありません —「省人・省力化に。」

| セルフフィット | 従 来 |
|--|---|
| <p>ホースを挿入するだけでアセンブリ完了。</p>  <p>金具を取付けてから配管可能。 ※FRシリーズは除きます</p>  <p>⇒ 狭い場所でもOK。</p> <p>ユーザー自身で、誰でも簡単にアセンブリ可能。</p>  <p>⇒ 加締め機が不要。</p> | <p>機械で金具を加締め。</p>  <p>アセンブリメーカーに発注するか、加締め機を持って慣れた人が行います。</p>  <p>金具だけを取り付けることはできません。</p>  <p>⇒ 狭い場所はNG。</p> |

[2] 配管作業が楽に —「現場合わせに最適です。」

| セルフフィット | 従 来 | セルフフィット | 従 来 |
|--|---|---|---|
| <p>Rタイプはインパクトレンチが使えます。</p>  <p>※FRシリーズは除きます</p> | <p>インパクトレンチや、ソケットレンチは使えません。</p>  | <p>「加圧中」以外は、回転可能。</p> <p>ねじれを気にしないで配管できます。</p> <p>機器からの取外しも楽にできます。</p>  | <p>ねじれ防止のため、スパナで中間HEXを固定。</p>  |
| <p>2箇所のねじ締めで配管完了。アダプタも必要ありません。</p>  | <p>ねじ締めが、最低でも3ヶ所は必要です。アダプタも1ヶ所以上必要です。</p>  | <p>先に金具を取付けても、先にホースを挿入しても、簡単に配管できます。</p>  | <p>加締めた後にしか配管できません。</p>  |

[用途別樹脂ホース]

工作機械用樹脂ホース

用途別樹脂ホース

- 適用流体：鉱物性作動油
- 流体温度：-40℃～+93℃
- 推奨雰囲気温度：-40℃～+70℃
- 内管：ポリウレタン
- 外被：軟線スチールワイヤ1ブレード



構造図



AG10

外傷保護構造

| 商品コード No. | 内径 | 外径 | 最高使用圧力 | 最小破壊圧力 | 最小曲げ半径 | 重量 | 補強層 | 適用金具（掲載ページ） | |
|----------------|------|------|--------|--------|--------|-----|-----|-------------|-----------|
| | mm | mm | 圧力 MPa | | mm | g/m | | 工場アセンブリ | ユニクリンプ |
| AG 1004 | 6.3 | 11.8 | 10.5 | 42.0 | 35 | 160 | 1P | JG (P.74) | SG (P.74) |
| AG 1006 | 9.5 | 15.7 | | | 55 | 230 | | SG (P.74) | SG (P.74) |
| AG 1008 | 12.7 | 19.8 | | | 70 | 350 | | SG (P.74) | SG (P.74) |

洗浄用樹脂ホース

用途別樹脂ホース

- 適用流体：水
- 流体温度：0℃～+80℃
- 推奨雰囲気温度：0℃～+70℃
- 内管：特殊樹脂
- 外被：ポリウレタン（赤色）



構造図

WSH

圧力 ON-OFF 時のショック吸収構造

| 商品コード No. | 内径 | 外径 | 最高使用圧力 | 最小破壊圧力 | 最小曲げ半径 | 重量 | 補強層 | 適用金具（掲載ページ） | |
|--------------|-----|------|--------|--------|--------|-----|-----|-------------|-----------|
| | mm | mm | 圧力 MPa | | mm | g/m | | 工場アセンブリ | ユニクリンプ |
| WSH04 | 6.3 | 12.8 | 14.0 | 42.0 | 35 | 100 | 1P | JY (P.74) | SY (P.74) |
| WSH06 | 9.5 | 17.4 | | | 55 | 170 | | UY (P.74) | UY (P.74) |

スチーム配管用樹脂ホース

用途別樹脂ホース

- 適用流体：スチーム
- 流体温度：+4℃～+220℃
- 推奨雰囲気温度：-40℃～+70℃
- 内管：四弗化エチレン樹脂
- 外被：——



構造図

SF

最高使用圧力
2.0MPa

| 商品コード No. | 内径 | 外径 | 最高使用圧力 | 最小破壊圧力 | 最小曲げ半径 | 重量 | 補強層 | 適用金具（掲載ページ） | |
|----------------|------|------|--------|--------|--------|-----|---------------|-------------|-----------|
| | mm | mm | 圧力 MPa | | mm | g/m | | 工場アセンブリ | ユニクリンプ |
| SF04 ▲ | 6.3 | 9.0 | 2.0 | 56.0 | 65 | 110 | 1W (ステンレス) | JG (P.74) | SG (P.74) |
| SF06 ▲ | 9.5 | 13.6 | | 42.0 | 100 | 170 | | SG (P.74) | SG (P.74) |
| SF08 ▲ | 12.7 | 16.4 | | 42.0 | 135 | 210 | | SH (P.74) | SH (P.74) |
| SF 10 ▲ | 15.9 | 20.1 | | 28.0 | 170 | 280 | | SH (P.74) | —— |

※ SF ホースはスチーム以外の流体にも使用可能で、この場合の適用温度範囲・使用圧力は別途お問合せください。

▲ 印は納期をご確認ください

ペイントスプレー(エアレス)用樹脂ホース

用途別樹脂ホース

- 適用流体：有機溶剤・塗料
- 流体温度：-20℃～+80℃
- 推奨雰囲気温度：-20℃～+40℃
- 内管：ナイロン12
- 外被：軟質塩化ビニール(透明)



構造図

PS

.....

帯電防止構造

| | | | | | | | | | |
|---|-----|------|--------|--------|--------|-----|---------------|--------------|--|
| <div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> | | | | | | | | | |
| 商品コード No. | 内径 | 外径 | 最高使用圧力 | 最小破壊圧力 | 最小曲げ半径 | 重量 | 補強層 | 適用金具 (掲載ページ) | |
| | mm | mm | 圧力 MPa | | mm | g/m | | 工場アセンブリ | |
| PS03 | 4.8 | 10.0 | 31.0 | 93.0 | 35 | 120 | 1W (ステンレス) | CY (P.74) | |
| PS04 | 6.3 | 12.0 | 27.5 | 82.5 | 45 | 160 | | JY (P.74) | |
| PS05 | 7.9 | 14.6 | 24.5 | 73.5 | 60 | 200 | | SY (P.74) | |

※有機溶剤成分が高い場合は、お問い合わせください。



警告

- ご使用後のホースは、確実にホース内部の残圧を除去してください。

残圧を除去しなかった場合、ホースの折れ(キンク)によりホースが破裂、又はホースの耐久力が低下しホースの破裂や、口金具部より漏れ・抜けが発生し、やけどや怪我につながるおそれがあり危険です。

- ホース仕様の最小曲げ半径以上で使用してください。

ホース仕様の曲げ半径以下で使用されますと、ホースの耐久力が低下しホースの破裂や、口金具部より漏れ・抜けが発生し、やけどや怪我につながるおそれがあり危険です。

- ホースを変形させないでください。

折る、ねじる、引っ張ることはしないでください。ホースが折れたり、変形しますと、ホースの耐圧力が低下し破裂や、口金具部より漏れ・抜けに至り、やけどや怪我につながるおそれがあり危険です。