

パステージラインシリーズ（鉱物性作動油用樹脂ホース） PASSTAGE LINE Series

PASSTAGE LINE

1 小さい曲げ半径

ゴムホースに比べ約30%（弊社品比）曲げ半径が小さくとれ、よりコンパクトな配管が可能。

2 軽量

ゴムホースに比べ約50%（弊社品比）軽量。

3 各分野用途別シリーズを取り揃え

工作機械用AG10、洗浄用WSHシリーズ、ペイントスプレー用PS等があります。

4 「セルフィット」が利用できます（SPLとKFのみ）

国内外8ヶ国特許取得の加締機を不要としたワンプッシュ式高圧ホース・口金具システムです。別途、専用カタログ「セルフィット」及びP.39~43をご覧ください。

適用流体	鉱物性作動油
流体温度	-40°C ~ +100°C
推奨雰囲気温度	-40°C ~ +70°C
内管	KF・KG・SPL：ポリエチル樹脂 KA・KB：ナイロン12
外被	ポリウレタン



KF KG 柔軟構造	商品コード No.	内径	外径	最高使用圧力	最小破壊圧力	最小曲げ半径	重量	補強層	適用金具（掲載ページ）	
		mm	mm	圧力 MPa	mm	g/m		工場アセンブリ	ユニクリンプ	
柔軟構造	KF04	6.3	12.5	20.5	82.0	35	110	1P	JY (P.74)	SY (P.74)
	KF06	9.5	16.6	17.0	68.0	45	160		SY (P.74)	SY (P.74)
	KF08	12.7	20.7	14.0	56.0	65	250		SY (P.74)	SY (P.74)
	KF12 ▲	19.5	27.3	9.0	34.5	120	330		SY (P.74)	UX (P.55)
	KG06	9.5	17.2	20.5	82.0	55	190	2P	SY (P.74)	SY (P.74)
	KG08	12.7	21.4	20.5	82.0	65	260		SY (P.74)	SY (P.74)

○ KG06、08はSAE100R18相当品です。

▲ 印は納期をご確認ください

⚠️ 警告 KF06ホースに、セルフィットFRシリーズを使用した場合、最高使用圧力16.0MPaとなります。詳細はP.40をご覧ください。
この最高使用圧力を越えてご使用の場合、ホースの破裂や口金具抜けが生じるおそれがあります。

SPL 柔軟構造	商品コード No.	内径	外径	最高使用圧力	最小破壊圧力	最小曲げ半径	重量	補強層	適用金具（掲載ページ）	
		mm	mm	圧力 MPa	mm	g/m		工場アセンブリ	ユニクリンプ	
柔軟構造	SPL03	4.8	9.0	14.0	56.0	20	50	1P	CG (P.74)	SG (P.74)
	SPL04	6.3	10.6			35	60		JG (P.74)	SG (P.74)
	SPL06	9.5	15.2			55	120	1P	SG (P.74)	SG (P.74)
	SPL08	12.7	18.9			70	170		SG (P.74)	SG (P.74)

⚠️ 警告 SPLホースで片側アセンブリ・片側セルフィット口金具でのご使用も可能になりますが、セルフィット口金具FS・FUシリーズをご使用の場合は最高使用圧力が上表と異なり、10.5MPaになりますのでご留意ください。詳細はP.39をご覧ください。
この最高使用圧力を越えてご使用の場合、ホースの破裂や口金具抜けが生じるおそれがあります。



商品コード No.	内径	外径	最高使用圧力	最小破壊圧力	最小曲げ半径	重量	補強層	適用金具 (掲載ページ)	
	mm	mm	圧力 MPa	mm	g/m			工場アセンブリ	ユニクリンプ
KA02	3.2	7.9	19.5	78.0	12	50	1P	SY (P.74)	SY (P.74)
KA03	4.8	9.4	15.0	61.5	35	70		CY (P.74)	CY (P.74)
KA04	6.3	11.7	14.5	58.0	45	90		JY (P.74)	SY(P.74)/UL(P.55)
KA05 ▲	7.9	13.7	12.0	48.0	60	110		SY (P.74)	—
KA06 ▲	9.5	15.6	10.5	42.0	70	140		SY (P.74)	SY(P.74)/UL(P.55)
KA08 ▲	12.7	19.6	10.5	42.0	105	190		SY (P.74)	SY(P.74)/UL(P.55)
KA12 ▲	19.0	26.3	5.0	20.5	230	280		SY (P.74)	UX (P.55)
KB03	4.8	10.5	25.5	103.0	35	90	2P	CY (P.74)	CY (P.74)
KB04	6.3	12.9	22.0	88.0	45	120		JY (P.74)	SY(P.74)/UL(P.55)
KB05	7.9	14.9	20.5	82.0	60	140		SY (P.74)	—
KB06	9.5	16.9	17.0	68.0	70	170		SY (P.74)	SY(P.74)/UL(P.55)
KB08	12.7	21.0	16.0	65.5	105	230		SY (P.74)	SY(P.74)/UL(P.55)
KB12 ▲	19.0	27.8	9.5	38.0	230	340		SY (P.74)	UX (P.55)
KB16 ▲	25.4	35.7	7.5	30.0	290	520	1P	SY (P.74)	UX (P.55)

○ KB シリーズは、ISO3949 タイプ R1 及び SAE100R7 相当品です。

▲ 印は納期をご確認ください

1

加締め工程が必要ありません

2

配管作業が楽に出来ます

3

配管設計時間の短縮

4

管理面や緊急対応にもメリット大

[口金具 FT・FS・FU シリーズ用 (ホース SPL シリーズ)]



SPL 最高使用圧力 10.5~ 20.5 MPa	商品コード No.	内径	外径	FT 最高使用圧力	FS・FU 最高使用圧力	最小破壊圧力	最小曲げ半径	重量	補強層
		mm	mm	圧力 MPa		mm	g/m		
SPL02	3.2	7.9	20.5 ^(※1)	—	82.0	12	50	1P	
SPL04	6.3	10.6	—	14.0	—	35	60	2C	
SPL06	9.5	15.2	—	—	56.0	55	120	—	1P
SPL08	12.7	18.9	10.5	—	—	42.0	70	170	

■適用流体：鉱物性作動油 ■流体温度：-30°C～+80°C (※2) ■推奨露囲気温度：-30°C～+70°C

■内管：ナイロン 12 (SPL02) / ポリエチレン樹脂 (SPL04～08) ■外被：ポリウレタン

※ 1 : SPL02 は最大衝撃圧力 27.5MPa を許容できます。その他は最高使用圧力を越えない範囲でご使用ください。

※ 2 : SPL02 は100°Cで使用可。口金具 FT04・FT06・FT08 を100°Cでご使用の場合は最高使用圧力 10.5MPa となります。

◆ SPL02 は最大衝撃圧力 27.5MPa、その他サイズは最高使用圧力のフラット波形で 40 万回の衝撃圧力試験をクリアしています。◆特にセルフィット口金具 FS・FU シリーズを使用される場合はご留意ください。◆ SPL シリーズはカット品をご用意しております。SPL02/04/06 (20m 品:SPL○○-20、100m 品:SPL○○-100) SPL08 (10m 品:SPL08-10、50m 品:SPL08-50) ◆ホース・金具の再使用はしないでください。

⚠ 警告 SPL ホースで片側アセンブリ・片側セルフィット口金具でのご使用も可能となります。その場合の最高使用圧力・最小破壊圧力は上表の仕様になります。この最高使用圧力を越えてご使用の場合ホース破裂、口金具抜けのおそれがあります。

注記 セルフィットは圧力に応じた加締めを行う構造を採用しています。1MPa 以下でご使用の場合は、初回ご使用時に 1MPa 以上加圧してください。充分な加締め性能が得られず、液体漏れのおそれがあります。

口金具

FTシリーズ (ホース SPL シリーズ用)

10個単位で販売しております

R	R (テーバねじ) タイプ	商品コード No.	ネジ R	Y1 mm	Y2 mm	(L) mm	概略重量 g
			FT02R	1/8	14	14	46
		FT04R	1/4	17	17	47	50
		FT06R	3/8	22	22	58	90
		FT08R	1/2	27	27	67	160

F	F (ユニオンナットメシート) タイプ	商品コード No.	ネジ G	Y1 mm	Y2 mm	Y3 mm	φD mm	(L) mm	概略重量 g
			FT02F	1/8	14	14	14	—	52
		FT04F	1/4	—	—	19	19 (※3)	53	75
		FT06F	3/8	—	—	22	24 (※3)	62	110
		FT08F	1/2	—	—	27	30 (※3)	70	200

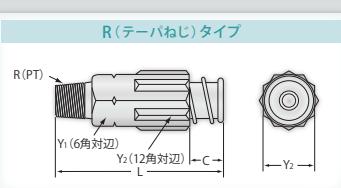
○材質:SS・SC相当鋼 ○表面処理:亜鉛メッキ・クロメート処理(内部部品除く)

※3:6角部および12角部はありません

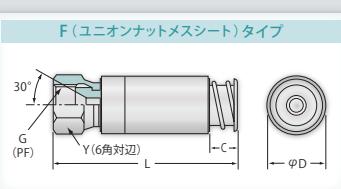
口金具

FS・FUシリーズ（加圧前ホース取り外し可能タイプ～ホースSPLシリーズ用）

10個単位で販売しております



商品コード No.	ネジ R	Y1 mm	Y2 mm	C mm	(L) mm	概略重量 g
FS04R	1/4	17	17	10	57	50
FS06R	3/8	22	22	12	70	95
FS08R	1/2	27	27	13	80	180



商品コード No.	ネジ G	φD mm	Y mm	C mm	(L) mm	概略重量 g
FU04F	1/4	19	19	10	63	75
FU06F	3/8	24	22	12	74	115
FU08F	1/2	30	27	13	82	205

○材質:SS・SC相当鋼 ○表面処理:亜鉛メッキ・クロメート処理(内部部品除く)
接続アダプターはP76、77をご参照ください。

[口金具 FR シリーズ用 (ホース KF シリーズ)]



KF	最高使用圧力 14.0~ 20.5 MPa

商品コード No.	内径	外径	最高使用圧力	最小破壊圧力	最小曲げ半径	重量	補強層
	mm	mm	圧力 MPa	mm	g/m		
KF04	6.3	12.5	20.5	82.0	35	110	1P
KF06	9.5	16.6	16.0(※4)	62.0(※4)	45	160	
KF08	12.7	20.7	14.0	56.0	65	250	

■適用流体: 鉱物性作動油

■流体温度: -30°C ~ +100°C (※5)

■推奨雰囲気温度: -30°C ~ +70°C

■内管: ポリエチレン樹脂

■外被: ポリウレタン

※4: 加締めタイプの口金具でアセンブリした KF06 の圧力仕様と異なりますのでご留意ください。

※5: 加締めタイプの口金具でアセンブリした KF シリーズの温度仕様と異なりますのでご留意ください。

◆全サイズとも最大衝撃圧力のフラット波形で 40 万回の衝撃圧力試験をクリアしています。

◆ホース・金具の再使用はしないでください。

警告 KF ホースで片側アセンブリ・片側セルフィット口金具でのご使用も可能となります。その場合の最高使用圧力・最小破壊圧力は上表の仕様になります。この最高使用圧力を越えてご使用の場合ホース破裂、口金具抜けのおそれがあります。

注記 セルフィットは圧力に応じた加締めを行う構造を採用しています。1MPa 以下でご使用の場合は、初回ご使用時に 1MPa 以上加圧してください。充分な加締め性能が得られず、液体漏れのおそれがあります。

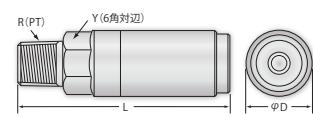
口金具

FRシリーズ（ホースKFシリーズ用）

10個単位で販売しております



R(テーバねじ)タイプ



商品コードNo.

ネジR

Ymm

Dmm

(L)mm

概略重量g

FR04R

1/4

19

21.0

71

100

FR06R

3/8

22

25.4

76

135

FR08R

1/2

27

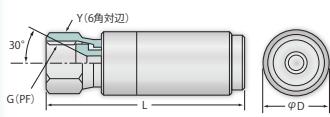
31.8

89

250



F(ユニオンナットメシート)タイプ



商品コードNo.

ネジG

Ymm

Dmm

(L)mm

概略重量g

FR04F

1/4

19

21.0

66

95

FR06F

3/8

22

25.4

69

130

FR08F

1/2

27

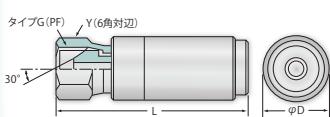
31.8

80

250



C(ユニオンナットメシート)タイプ



商品コードNo.

ネジG

Ymm

Dmm

(L)mm

概略重量g

FR04C

1/4

19

21.0

66

95

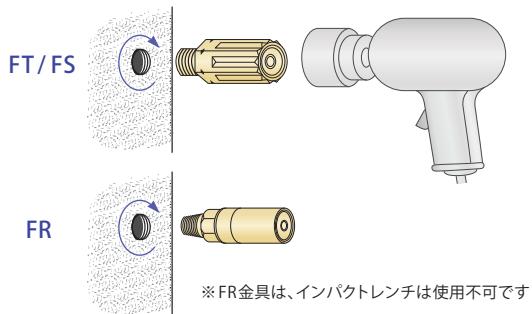
○材質:SS・SC相当鋼 ○表面処理:亜鉛メッキ・クロメート処理(内部部品除く)
接続アダプターはP76、77をご参照ください。

① 金具ネジ込み

[1] R(テーパねじ)タイプ

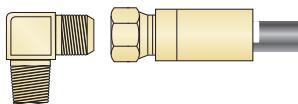
金具を機器接続口にスパナ、ソケットレンチを使用して下記のように締付トルクでネジ込んでください。

◎ネジ込みにはインパクトレンチの使用も可能です。



[2] F(ユニオンナット)タイプ

エルボ配管には、ユニオンナットタイプが使用できます。



FT・FS・FUシリーズの締付トルク

サイズ	R締付トルク (N・m)	サイズ	F締付トルク (N・m)
02R	15	02F	15
04R	25	04F	25
06R	34	06F	34
08R	64	08F	64

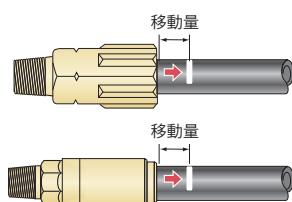
FRシリーズの締付トルク

サイズ	R締付トルク (N・m)	サイズ	F締付トルク (N・m)
04R	25	04F	25
06R	34	06F	34
08R	64	08F	64

※Rねじにはシールテープを巻いてください

② ホース長さ決定

このセルフフィット金具は、構造上、加圧と共に金具からホースが露出してきます。あらかじめ移動量を考慮したホース長さの決定が必要となります。



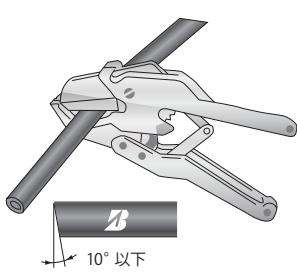
サイズ	FTシリーズ		FS・FUシリーズ		FRシリーズ	
	加圧時の 移動量(mm)	圧力 MPa	加圧時の 移動量(mm)	圧力 MPa	加圧時の 移動量(mm)	圧力 MPa
02	約12	20.5	—	—	—	—
04	約11	—	約11	14.0	約16	20.5
06	約15	—	約15	10.5	約18	16.0
08	約16	10.5	約16	—	約21	14.0

③ ホース裁断

ホースをホースカッターまたは、鋭利なナイフ等を用いて軸方向と垂直に裁断してください。

警告

裁断面が10°以上傾くと、油漏れ、ホース抜けの原因となります。



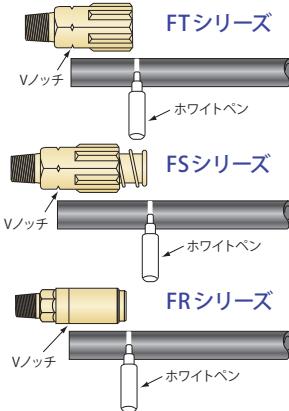
④ マーキング

ホースが金具に完全に挿入されたことを確認する為に、ホース端部からつぎの表に規定された位置に、ホワイトペン等でマークを付けてください。

サイズ	ホース挿入長さ(mm)	
	FTシリーズ	FS・FUシリーズ
02	27	—
04	26	36
06	33	45
08	40	53

サイズ	ホース挿入長さ(mm)	
	FRシリーズ	FRシリーズ
04	37.5	—
06	40.5	—
08	49	—

※右図のように金具のノッチから端部までの長さがホース挿入長さです



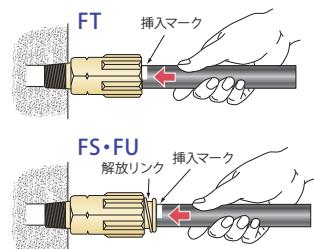
⑤ ホース挿入

機器に取り付けた金具に、ホース挿入マークが金具端部と重なる迄ホースを挿入してください。

挿入後に抜けないことを確認する為に、引張ってください。

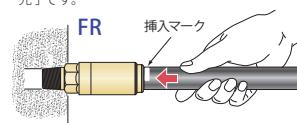
FT・FR

一度挿入したホースを金具から取外すことはできません。

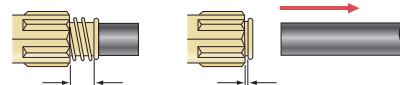


FS・FU

一度加圧するとホースを金具から引き抜くことはできません。



FS・FUシリーズのホース取外し方法



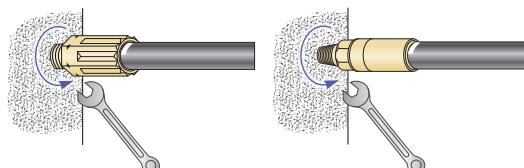
加圧前なら、挿入したホースを引き抜くことができます。

ホースを一度金具に押し込み、解放リングを金具本体部まで手で押しつけた状態でホースを引き抜いてください。取外しづらい場合は再度上記の操作を行ってください。

⑥ 機器からの取外し

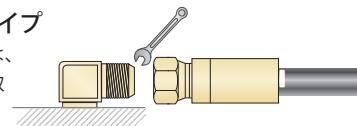
[1] R(テーパねじ)タイプ

加圧中以外は、ホースと金具が自由に回転しますので、スパナで金具を回し機器から取外してください。



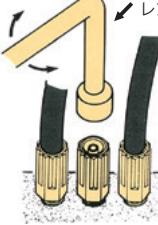
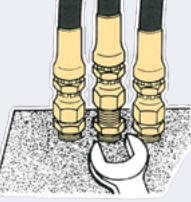
[2] F(ユニオンナット)タイプ

ユニオンナットタイプは、ナットをスパナで回し取外してください。

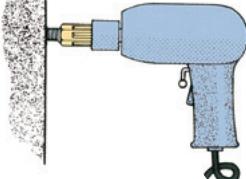
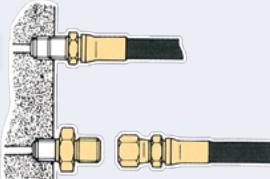
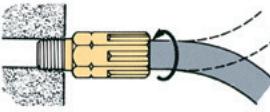
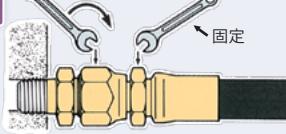
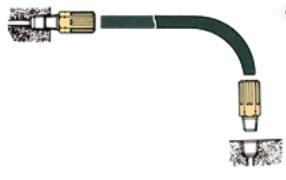
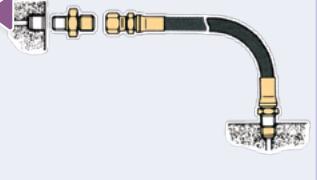
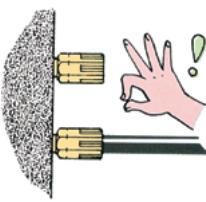


従来の口金具アセンブリ工程を画期的に変えました。

[1] 加締め工程が必要ありません ——「省人・省力化に。」

セルフィット	従 来
<p>UP GRADE!</p> <p>ホースを挿入するだけでアセンブリ完了。</p>  <p>金具を取付けてから配管可能。 ※ FRシリーズは除きます</p>  <p>ユーザー自身で、誰でも簡単にアセンブリ可能。</p>  <p>⇒ 狹い場所でもOK。</p> <p>⇒ 加締機が不要。</p>	<p>機械で金具を加締め。</p>  <p>アセンブリメーカーに発注するか、加締機を持って慣れた人が行います。</p>  <p>金具だけを取り付けることはできません。</p>  <p>⇒ 狹い場所はNG。</p>

[2] 配管作業が楽に ——「現場合合わせに最適です。」

セルフィット	従 来	セルフィット	従 来
<p>UP GRADE!</p> <p>Rタイプはインパクトレンチが使えます。</p>  <p>※ FRシリーズは除きます</p>	<p>インパクトレンチや、ソケットレンチは使えません。</p> 	<p>UP GRADE!</p> <p>「加圧中」以外は、回転可能。</p> <p>ねじれを気にしないで配管できます。</p> <p>機器からの取外しも楽にできます。</p> 	<p>ねじれ防止のため、スパナで中間HEXを固定。</p> 
<p>UP GRADE!</p> <p>2箇所のねじ締めで配管完了。</p> <p>アダプタも必要ありません。</p> 	<p>ねじ締めが、最低でも3ヶ所は必要です。</p> <p>アダプタも1ヶ所以上必要です。</p> 	<p>UP GRADE!</p> <p>先に金具を取付けても、先にホースを挿入しても、簡単に配管できます。</p> 	<p>加締めた後にしか配管できません。</p> 

[用途別樹脂ホース]

工作機械用樹脂ホース

用途別樹脂ホース

- 適用流体：鉛物性作動油
- 流体温度：−40°C～+93°C
- 推奨雰囲気温度：−40°C～+70°C
- 内管：ポリウレタン
- 外被：軟線スチールワイヤ1ブレード



構造図



AG10

外傷保護構造

商品コード No.	内径	外径	最高使用圧力	最小破壊圧力	最小曲げ半径	重量	補強層	適用金具（掲載ページ）	
	mm	mm	圧力 MPa	mm	g/m		工場アセンブリ	ユニクリンプ	
AG1004	6.3	11.8	10.5	42.0	35	160	1P	JG (P.74)	SG (P.74)
AG1006	9.5	15.7			55	230		SG (P.74)	SG (P.74)
AG1008	12.7	19.8			70	350		SG (P.74)	SG (P.74)

洗浄用樹脂ホース

用途別樹脂ホース

- 適用流体：水
- 内管：特殊樹脂
- 流体温度：0°C～+80°C
- 外被：ポリウレタン（赤色）
- 推奨雰囲気温度：0°C～+70°C



構造図

WSH

圧力 ON-OFF 時のショック 吸収構造

商品コード No.	内径	外径	最高使用圧力	最小破壊圧力	最小曲げ半径	重量	補強層	適用金具（掲載ページ）	
	mm	mm	圧力 MPa	mm	g/m		工場アセンブリ	ユニクリンプ	
WSH04	6.3	12.8	14.0	42.0	35	100	1P	JY (P.74)	SY (P.74)
WSH06	9.5	17.4			55	170		UY (P.74)	UY (P.74)

スチーム配管用樹脂ホース

用途別樹脂ホース

- 適用流体：スチーム
- 内管：四弗化工チレン樹脂
- 流体温度：+4°C～+220°C
- 外被：——
- 推奨雰囲気温度：−40°C～+70°C



構造図

SF

最高使用圧力
2.0MPa

商品コード No.	内径	外径	最高使用圧力	最小破壊圧力	最小曲げ半径	重量	補強層	適用金具（掲載ページ）	
	mm	mm	圧力 MPa	mm	g/m		工場アセンブリ	ユニクリンプ	
SF04 ▲	6.3	9.0	2.0	56.0	65	110	1W (ステンレス)	JG (P.74)	SG (P.74)
SF06 ▲	9.5	13.6		42.0	100	170		SG (P.74)	SG (P.74)
SF08 ▲	12.7	16.4		42.0	135	210		SH (P.74)	SH (P.74)
SF10 ▲	15.9	20.1		28.0	170	280		SH (P.74)	——

※ SF ホースはスチーム以外の流体にも使用可能で、この場合の適用温度範囲・使用圧力は別途お問合せください。

▲ 印は納期をご確認ください

ペイントスプレー(エアレス)用樹脂ホース

用途別樹脂ホース

- 適用流体:有機溶剤・塗料
- 流体温度:−20°C ~ +80°C
- 推奨雰囲気温度:−20°C ~ +40°C
- 内管:ナイロン12
- 外被:軟質塩化ビニール(透明)



構造図



PS 帯電防止構造	商品コード No.	内径	外径	最高使用圧力	最小破壊圧力	最小曲げ半径	重量	補強層	適用金具(掲載ページ)
		mm	mm	圧力 MPa	mm	g/m		工場アセンブリ	
	PS03	4.8	10.0	31.0	93.0	35	120	1W (ステンレス)	CY (P.74)
	PS04	6.3	12.0	27.5	82.5	45	160		JY (P.74)
	PS05	7.9	14.6	24.5	73.5	60	200		SY (P.74)

※有機溶剤成分が高い場合は、お問い合わせください。



警告

- ご使用後のホースは、確実にホース内部の残圧を除去してください。
残圧を除去しなかった場合、ホースの折れ(キンク)によりホースが破裂、又はホースの耐久力が低下しホースの破裂や、口金具部より漏れ・抜けが発生し、やけどや怪我につながるおそれがあり危険です。
- ホース仕様の最小曲げ半径以上で使用してください。
ホース仕様の曲げ半径以下で使用されると、ホースの耐久力が低下しホースの破裂や、口金具部より漏れ・抜けが発生し、やけどや怪我につながるおそれがあり危険です。
- ホースを変形させないでください。
折る、ねじる、引っ張ることはしないでください。ホースが折れたり、変形しますと、ホースの耐圧力が低下し破裂や、口金具部より漏れ・抜けに至り、やけどや怪我につながるおそれがあり危険です。