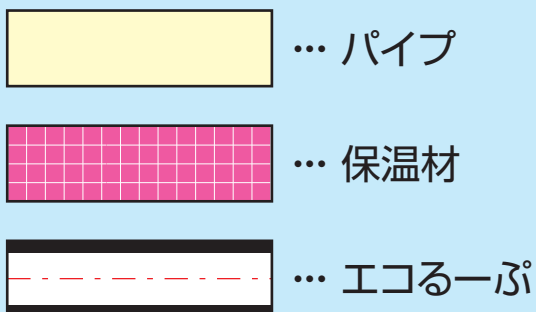
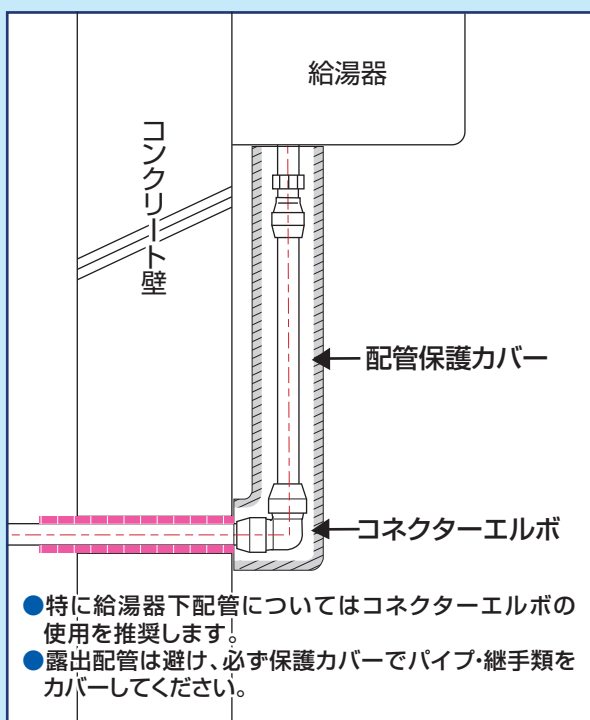


パイプサイズ別の最小曲げ半径

- 施工時にパイプの曲げ状態を確認してください。
- パイプの曲げ半径が最小曲げ半径よりも小さくなることが無いようにしてください。
- 曲げ半径は本図のようにパイプの曲げの内側で測定ください。
- 曲げ半径が小さくなる箇所にはコネクターエルボ等を利用してパイプの曲りを緩和させてください

※本図は実測用のイラストではありません。実際の施工の際は、パイプの曲げ半径が最小曲げ半径よりも小さくなることが無いようにしてください。



呼び径25Jは、
最小曲げ半径680mm

